



ELEMENT SYSTEMU OCIEPLEŃ ATLAS



Przeznaczenie

Stanowi dekoracyjne i ochronne wykończenie powierzchni elewacji i ścian wewnętrznych.

Tworzy lekką i wytrzymałą wyprawę tynkarską – jest idealnym wykończeniem systemów izolacji cieplnej.

Zalecany jest na elewacje budynków, dla których powinna być zachowana wysoka paroprzepuszczalność – porowata struktura związanego tynku zapewnia swobodny przepływ pary wodnej; stanowi idealne wykończenie przegród, takich jak: zewnętrzne jednowarstwowe ściany basenów, kuchni, suszarni, pralni, chłodni, sal gimnastycznych, łazien, starych budynków itp.

Jest wskazany na budynki narażone na głony i grzyby – usytuowane w pobliżu skupisk zieleni i zbiorników wodnych; wysokie pH (~12) uniemożliwia rozwój korozji biologicznej, pojawiającej się w postaci brunatno-zielonych nalotów, w konsekwencji mogącej prowadzić do uszkodzenia powierzchni.

Rodzaje tynkowanych budynków – jedno- i wielorodzinne oraz obiekty użyteczności publicznej.

Rodzaje podłoża – beton, tynki tradycyjne wykonane na murach z cegieł, bloczków i pustaków ceramicznych, komórkowych bądź silikatowych, płyty g-k, systemy ociepleń ze styropianem, XPS i wełną mineralną.

Właściwości

Jest odporny na mikropęknięcia – zawiera specjalne mikrowłókna wzmacniające jego strukturę.

Dodatkowe polepszenie parametrów wytrzymałościowych tynku w trakcie jego użytkowania – uzyskiwane jest dzięki pozytywnemu wpływowi naturalnego procesu karbonatyzacji tynków mineralnych, który powoduje zmniejszenie ich nasiąkliwości, utwardzenie struktury i zwiększenie odporności na agresję chemiczną.

Posiada wysoką wytrzymałość i twardość – dzięki wzmocnionej polimerami mieszance spoiw – białej, szlachetnej i wysokogatunkowej odmianie cementu oraz wapna, a także dzięki specjalnie dobranemu kruszywu kwarcowemu.

Stanowi warstwę hydrofobową – zawartość środków hydrofobowych zmniejsza chłonność tynku i chroni przegrodę przed wpływem opadów.

MYKO BARIERA – wapno zawarte w tynku w sposób naturalny chroni go przez długi czas przed korozją biologiczną, czyli rozwojem grzybów i glonów na jego powierzchni.

Nie przyciąga kurzu, brudu i pyłków unoszących się w powietrzu.

Jest niepalny – wraz z wełną mineralną tworzy niepalny system izolacji cieplnej ścian.

Po wyschnięciu nie wymaga malowania farbą egalizacyjną w celu wyrównania barwy.

Umożliwia nakładanie maszynowe, za pomocą specjalnego agregatu tynkarskiego – zwiększona zostaje wydajność i szybkość nakładania, szczególnie na podłożach zakrzywionych i powierzchniach o nieregularnych kształtach. Metodą maszynową można nakładać jedynie tynki CERMIT SN 15 oraz CERMIT SN 20. Uwaga: Tynk wykonany maszynowo tworzy fakturę „baranek”, inną niż przy nakładaniu ręcznym.

ATLAS CERMIT SN i DR cienkowarstwowy tynk mineralny

- wzmocniony polimerami
- trwały i odporny na mikropęknięcia
- paroprzepuszczalny
- hydrofobowy
- dwie faktury – baranek i kornik



Dane techniczne

ATLAS CERMIT SN i DR produkowane są w postaci suchej mieszanki białego cementu, wapna oraz kruszywa kwarcowego i dolomitowego.

Proporcje mieszanki dla CERMIT SN woda/sucha zaprawa	5,75÷6,5 l/25 kg
---	------------------

Proporcje mieszanki dla CERMIT DR woda/sucha zaprawa	5,0÷6,0 l/25 kg
---	-----------------

Temperatura przygotowania masy oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +25 °C
---	--------------------

Czas dojrzewania	ok. 10 minut
------------------	--------------


Czas gotowości zaprawy do pracy	1,5 godziny
---------------------------------	-------------

Czas otwarty pracy	ok. 20 minut
--------------------	--------------

41 kolorów zgodnych	z BOGATĄ PALETĄ BARW ATLAS (minimalne zamówienie wynosi 2 100 kg)
2 rodzaje faktur	– nakrapiana (baranek) – CERMIT SN – rustykalna (kornik) – CERMIT DR
3 grubości	– 1,5 mm – CERMIT SN 15 – 2,0 mm – CERMIT SN 20 i DR 20 – 3,0 mm – CERMIT SN 30 i DR 30 (tylko kolor biały)

Wymagania techniczne

Tynki spełniają wymagania PN-EN 998-1. Deklaracja Zgodności WE nr 013 (tynk SN) i nr 014 (tynk DR).

<div>  <div>PN-EN 998-1</div> </div>	
Wytwarzana w zakładzie, zaprawa tynkarska jednowarstwowa (OC), do stosowania wewnątrz i na zewnątrz	
Klasa reakcji na ogień	A2 s1 d0
Przyczepność po wymaganych cyklach sezonowania:	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$ - FP:B
Wytrzymałość na ściskanie	Kategoria CS II (od 1,5 do 5,0 N/mm ²)
Absorpcja wody: kategoria	W1
Przepuszczalność wody badana po wymaganych cyklach sezonowania	$\leq 1 \text{ ml/cm}^2$ po 48 godzinach
Współczynnik przepuszczalności pary wodnej	15/35
Współczynnik przewodzenia ciepła (wartość tabelaryczna)	0,93 W/mK ($\lambda_{10, dry}$)
Gęstość brutto w stanie suchym	$\leq 1800 \text{ kg/m}^3$
Trwałość – przyczepność po wymaganych cyklach sezonowania	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$ - FP:B
Trwałość – przepuszczalność wody po wymaganych cyklach sezonowania	$\leq 1 \text{ ml/cm}^2$ po 48 godzinach

Tynki posiadają Ocenę Higieniczną PZH i Świadectwo z zakresu ochrony radiacyjnej. Ponadto objęte są aprobatami systemów izolacji cieplnej:

- ATLAS – ETA 06/0081. Certyfikat WE 1488-CPD-0021.
- ATLAS XPS – ETA 07/0316. Certyfikat WE 1488-CPD-0075.
- ATLAS ROKER – ETA 06/0173. Certyfikat WE 1488-CPD-0036.
- ATLAS STOPTER – AT-15-3662/2010. Certyfikat ZKP nr ITB-0457/Z.
- ATLAS STOPTER K-10 – AT-15-4947/2010. Certyfikat ZKP nr ITB-0454/Z.
- ATLAS STOPTER K-50 – AT-15-8512/2010. Certyfikat ZKP nr ITB-0453/Z.
- ATLAS HOTER – AT-15-6502/2010. Certyfikat ZKP nr ITB-0455/Z.
- ATLAS ROKER G – AT-15-7314/2011. Certyfikat ZKP nr ITB 0222/Z.
- ATLAS ROKER – AT-15-2930/2012. Certyfikat ZKP nr ITB-0436/Z.
- ATLAS RENOTER – AT-15-8477/2010. Certyfikat ZKP Nr ITB-0456/Z.

Tynkowanie

Przygotowanie podłoża

Podłoże powinno być:

- **stabilne** – dostatecznie sztywne i odpowiednio długo sezonowane. Przyjmuje się, że czas sezonowania podłoża wynosi:
 - dla nowych tynków cementowych z gotowych zapraw tynkarskich, np. ATLAS – min. 1 tydzień na każdy cm grubości
 - dla ścian betonowych – co najmniej 28 dni,
- **suche**,
- **równe** – nierówności i ubytki należy wypełnić stosując np. ZAPRAWĘ WYRÓWNUJĄCĄ ATLAS, ZAPRAWĘ TYNKARSKĄ ATLAS lub zaprawę klejącą do wykonywania warstwy zbrojonej w systemach ociepleń. Przed naprawą podłoże należy zagruntować preparatem ATLAS UNI-GRUNT,
- **oczyszczone** – z warstw mogących osłabić przyczepność tynku, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby olejnej i emulsyjnej. Jeśli podłoże pokryte jest korozją biologiczną, do jej usunięcia należy użyć preparatu ATLAS MYKOS,
- **zagruntowane** – masą ATLAS CERPLAST.

Przygotowanie masy tynkarskiej

Przygotowując tynk do nakładania ręcznego, materiał z worka należy wysypać do wiadra i przemieszać na sucho – w czasie transportu mogła nastąpić segregacja kruszywa. Następnie mieszaninę przesywać do pojemnika z wodą (proporcje podane są w Danych Technicznych) i mieszać ręcznie lub mechanicznie aż do uzyskania jednolitej masy. Rozrobioną masę należy odstawić na 10 minut i ponownie wymieszać. Po przygotowaniu trzeba ją wykorzystać w ciągu ok. 1,5 godziny. W trakcie pracy powinno się co pewien czas przemieszać masę w celu ujednolicienia konsystencji.

W przypadku użycia agregatu tynkarskiego mieszanie należy przeprowadzić zgodnie z instrukcją użycia urządzenia. Poziom dozowanej wody trzeba ustawić tak, aby konsystencja narzucanego tynku zapewniała uzyskanie prawidłowej faktury tynku.

Nakładanie masy

Masę można nakładać na podłoże ręcznie lub maszynowo. Wykonanie ręczne polega na naniesieniu tynku w postaci warstwy o grubości kruszywa za pomocą gładkiej pacy ze stali nierdzewnej. Nadmiar materiału należy ściągnąć z powrotem do wiadra i przemieszać. Nakładanie maszynowe prowadzić należy za pomocą specjalnych agregatów tynkarskich.

Fakturowanie

Świeżo naniesioną masę należy zafakturować przy użyciu pacy z tworzywa sztucznego. Efekt baranka (tynk SN) uzyskuje się zacierając masę ruchami okrężnymi, natomiast efekt rustykalny (tynk DR) – ruchami okrężnymi, poziomymi lub pionowymi (w zależności od oczekiwanego kierunku rys). Masy nałożone maszynowo nie fakturują się. Tworzy ona fakturę „baranek” – inną niż w przypadku nakładania ręcznego.

Prace wykończeniowe

Tynk można malować, stosując dowolne farby elewacyjne (np. ATLAS ARKOL S, ATLAS ARKOL N i FASTEL NOVA oraz ATLAS ARKOL E). Rozpoczęcie prac malarskich możliwe jest po upływie 2÷6 tygodni od zakończenia tynkowania (zależnie od rodzaju i koloru farby). Jedynie malowanie farbą silikatową ATLAS ARKOL S lub ATLAS FASTEL NOVA można rozpocząć tuż po wyschnięciu tynku, nie wcześniej jednak niż po upływie 48 godzin (ARKOL S) lub 5 dni (FASTEL NOVA).

Zużycie

- ok. 2,5 kg tynku CERMIT SN 15 na 1 m².
- ok. 3,0 kg tynku CERMIT SN i DR 20 na 1 m².
- ok. 4,0 kg tynku CERMIT SN i DR 30 na 1 m².

Ważne informacje dodatkowe

- Czas otwarty pracy (pomiędzy naciągnięciem masy a zatarciem) zależy od chłonności podłoża, temperatury otoczenia i konsystencji zaprawy. Należy doświadczać (dla danego typu podłoża i danej pogody) ustalić maksymalną powierzchnię możliwą do wykonania w jednym cyklu technologicznym (naciągnięcie i zatarcie).
- Materiał należy nakładać metodą „mokre na mokre”, nie dopuszczając do zaschnięcia zatartej partii przed naciągnięciem kolejnej. W przeciwnym razie miejsce tego połączenia będzie widoczne. Przerwy technologiczne należy z góry zaplanować, np.: w narożnikach i załamaniach budynku, pod rurami spustowymi, na styku kolorów itp.
- Tynkowaną powierzchnię należy chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem, działaniem wiatru i opadów atmosferycznych zarówno w trakcie prac, jak i w okresie wysychania tynku.
- Czas wysychania tynku zależy od podłoża, temperatury i wilgotności względnej powietrza wynosi od ok. 12 do 48 godzin. Temperatura podłoża i otoczenia, podczas wykonywania prac i wysychania tynku, powinna wynosić od +5 °C do +25 °C.
- Aby uniknąć różnic w odcieniach barw przy zastosowaniu tynków mineralnych, należy na jedną powierzchnię nakładać tynk o tej samej dacie produkcji.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej masy zmywa się środkiem ATLAS SZOP.
- Preparat drażniący – zawiera cement. Działa drażniąco na drogi oddechowe i skórę. Ryzyko poważnego uszkodzenia oczu. Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą. Ze względu na swoją postać – pył – preparat może mechanicznie podrażniać oczy i układ oddechowy. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać pyłu. Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. Nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy. W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnij porady lekarza – pokaż opakowanie lub etykietę. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.
- Tynk należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych workach, w warunkach suchych (najlepiej na paletach). Chronić przed wilgocią. Okres przechowywania zaprawy w warunkach zgodnych z podanymi wymaganiami wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu $\leq 0,0002\%$.

Opakowania

Worki papierowe 25 kg.

Paleta: 1 050 kg w workach 25 kg.

Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.

Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność. Data aktualizacji: 2013-02-06



At pięć Europejskich Aprobat Technicznych dla systemów ociepleń ATLASA!



ELEMENT SYSTEMU OCIEPLEN ATLAS



ATLAS CERMIT SN-MAL

cienkowarstwowy tynk mineralny do malowania

- tynk do malowania
- wzmocniony polimerami
- trwały i odporny na mikropęknięcia
- paroprzepuszczalny
- faktura baranka, dwie grubości



Przeznaczenie

Jest tynkiem do malowania – konieczne jest pomalowanie go farbą elewacyjną.

Stanowi ekonomiczną wersję tynku CERMIT SN – dla uzyskania elewacji o kolorystyce wykraczającej poza oferowane barwione tynki mineralne ATLASA, najkorzystniejsze ekonomicznie będzie nałożenie tynku CERMIT SN-MAL i pomalowanie go farbą elewacyjną.

Stanowi dekoracyjne i ochronne wykończenie powierzchni elewacji i ścian wewnętrznych.

Tworzy lekką i wytrzymałą wyprawę tynkarską – jest idealnym wykończeniem systemów izolacji cieplnej.

Zalecany jest na elewacje budynków dla których powinna być zachowana wysoka paroprzepuszczalność – porowata struktura związanego tynku zapewnia swobodny przepływ pary wodnej; stanowi idealne wykończenie przegród, takich jak: zewnętrzne jednowarstwowe ściany basenów, kuchni, suszarni, pralni, chłodni, sal gimnastycznych, łazien, starych budynków itp.

Jest wskazany na budynki narażone na glony i grzyby – usytuowane w pobliżu skupisk zieleni i zbiorników wodnych; wysokie pH (~12) uniemożliwia rozwój korozji biologicznej, pojawiającej się w postaci brunatno-zielonych nalotów, w konsekwencji mogącej prowadzić do uszkodzenia powierzchni.

Rodzaje tynkowanych budynków – jedno- i wielorodzinne oraz obiekty użyteczności publicznej.

Rodzaje podłoża – beton, tynki tradycyjne wykonane na murach z cegieł, bloczków i pustaków ceramicznych, komórkowych bądź silikatowych, płyty g-k, systemy ociepleń ze styropianem, XPS i wełną mineralną.

Właściwości

Jest odporny na mikropęknięcia – zawiera specjalne mikrowłókna wzmacniające jego strukturę.

Dodatkowe polepszenie parametrów wytrzymałościowych tynku w trakcie jego użytkowania – uzyskiwane jest dzięki pozytywnemu wpływowi naturalnego procesu karbonatyzacji tynków mineralnych, który powoduje zmniejszenie ich nasiąkliwości, utwardzenie struktury i zwiększenie odporności na agresję chemiczną.

Posiada wysoką wytrzymałość i twardość – dzięki wzmocnionej polimerami mieszance spoiw – białej, szlachetnej i wysokogatunkowej odmianie cementu oraz wapna, a także dzięki specjalnie dobranemu kruszywu kwarcowemu.

MYKO BARIERA – wapno zawarte w tynku w sposób naturalny chroni go przez długi czas przed korozją biologiczną, czyli rozwojem grzybów i glonów na jego powierzchni.

Nie przyciąga kurzu, brudu i pyłków unoszących się w powietrzu.

Jest niepalny – wraz z wełną mineralną tworzy niepalny system izolacji cieplnej ścian.

Umożliwia nakładanie maszynowe, za pomocą specjalnego agregatu tynkarskiego – zwiększona zostaje wydajność i szybkość nakładania, szczególnie na podłożach zakrzywionych i powierzchniach o nieregularnych kształtach. Metodą maszynową można nakładać jedynie tynk CERMIT SN-MAL 15. **Uwaga: tynk wykonany maszynowo tworzy fakturę „baranek”, inną niż przy nakładaniu ręcznym.**

1 rodzaj faktury	– nakrapiana (baranek)
2 grubości	– 1,5 mm – CERMIT SN-MAL 15 – 2,5 mm – CERMIT SN-MAL 25

Dane techniczne

ATLAS CERMIT SN-MAL produkowany jest w postaci suchej mieszanki białego cementu, wapna oraz kruszywa kwarcowego i dolomitowego.

Proporcje mieszanki woda/sucha zaprawa dla SN-MAL 15	5,0÷6,25 l/25 kg
Proporcje mieszanki woda/sucha zaprawa dla SN-MAL 25	4,5÷5,5 l/25 kg
Temperatura przygotowania masy oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +25 °C
Czas dojrzewania	ok. 10 minut
Czas gotowości zaprawy do pracy	1,5 godziny
Czas otwarty pracy	ok. 20 minut



Wymagania techniczne

Tynk spełnia wymagania PN-EN 998-1. Deklaracja Zgodności WE nr 013-1.

 PN-EN 998-1	
Wytwarzana w zakładzie, zaprawa tynkarska jednowarstwowa (OC), do stosowania wewnątrz i na zewnątrz	
Klasa reakcji na ogień	A2 s1 d0
Przyczepność po wymaganych cyklach sezonowania	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$ - FP:B
Wytrzymałość na ściskanie	Kategoria CS II (od 1,5 do 5,0 N/mm ²)
Absorpcja wody – kategoria	W1
Przepuszczalność wody badana po wymaganych cyklach sezonowania	$\leq 1 \text{ ml/cm}^2$ po 48 godzinach
Współczynnik przepuszczalności pary wodnej	15/35
Współczynnik przewodzenia ciepła (wartość tabelaryczna)	0,93 W/mK ($\lambda_{10, \text{dry}}$)
Gęstość brutto w stanie suchym	$\leq 1800 \text{ kg/m}^3$
Trwałość – przyczepność po wymaganych cyklach sezonowania	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$ - FP:B
Trwałość – przepuszczalność wody po wymaganych cyklach sezonowania	$\leq 1 \text{ ml/cm}^2$ po 48 godzinach

Tynk posiada Świadectwo z zakresu ochrony radiacyjnej. Ponadto objęty jest aprobatami systemów izolacji cieplnej:

- ATLAS - ETA 06/0081. Certyfikat WE 1488-CPD-0021.
- ATLAS XPS - ETA 07/0316. Certyfikat WE 1488-CPD-0075.
- ATLAS ROKER - ETA 06/0173. Certyfikat WE 1488-CPD-0036.
- ATLAS STOPTER - AT-15-3662/2010. Certyfikat ZKP nr ITB-0457/Z.
- ATLAS STOPTER K-10 - AT-15-4947/2010. Certyfikat ZKP nr ITB-0454/Z.
- ATLAS STOPTER K-50 - AT-15-8512/2010. Certyfikat ZKP nr ITB-0453/Z.
- ATLAS HOTER - AT-15-6502/2010. Certyfikat ZKP nr ITB-0455/Z.
- ATLAS ROKER G - AT-15-7314/2011. Certyfikat ZKP nr ITB 0222/Z.
- ATLAS ROKER - AT-15-2930/2012. Certyfikat ZKP nr ITB-0436/Z.
- ATLAS RENOTER - AT-15-8477/2010. Certyfikat ZKP Nr ITB-0456/Z.

Tynkowanie

Przygotowanie podłoża

Podłoże powinno być:

- **stabilne** – dostatecznie sztywne i odpowiednio długo sezonowane. Przyjmuje się, że czas sezonowania podłoża wynosi:
 - dla nowych tynków cementowych z gotowych zapraw tynkarskich, np. ATLAS min. 1 tydzień na każdy cm grubości
 - dla ścian betonowych – co najmniej 28 dni,
- **suche**,
- **równe** – nierówności i ubytki należy wypełnić stosując np. ZAPRAWĘ WYRÓWNUJĄCĄ ATLAS, ZAPRAWĘ TYNKARSKĄ ATLAS lub zaprawę klejącą do wykonywania warstwy zbrojącej w systemach ociepleń. Przed naprawą podłoża należy zagruntować preparatem ATLAS UNI-GRUNT,
- **oczyszczone** – z warstw mogących osłabić przyczepność tynku, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby olejnej i emulsyjnej. Jeśli podłoże pokryte jest korozją biologiczną, do jej usunięcia należy użyć preparatu ATLAS MYKOS,
- **zagruntowane** – masą ATLAS CERPLAST.

Przygotowanie masy tynkarskiej

Przygotowując tynk do nakładania ręcznego, materiał z worka należy wsypać do wiadra i przemieszać na sucho – w czasie transportu mogła nastąpić segregacja kruszywa. Następnie mieszanke przesywać do pojemnika z wodą (proporcje podane są w Danych Technicznych) i mieszać ręcznie lub mechanicznie aż do uzyskania jednolitej masy. Rozrobioną masę należy odstawić na 10 minut i ponownie wymieszać. Po przygotowaniu trzeba ją wykorzystać w ciągu ok. 1,5 godziny. W trakcie pracy powinno się co pewien czas przemieszać masę w celu ujednolodzenia konsystencji.

W przypadku użycia agregatu tynkarskiego mieszanie należy przeprowadzić zgodnie z instrukcją użycia urządzenia. Poziom dozowanej wody trzeba ustawić tak, aby konsystencja narzucanego tynku zapewniała uzyskanie prawidłowej faktury tynku.

Nakładanie masy

Masę można nakładać na podłoże ręcznie lub maszynowo. Wykonanie ręczne polega na naniesieniu tynku w postaci warstwy o grubości kruszywa za pomocą gładkiej pacy ze stali nierdzewnej. Nadmiar materiału należy ściągnąć z powrotem do wiadra i przemieszać. Nakładanie maszynowe prowadzić należy za pomocą specjalnych agregatów tynkarskich.

Fakturowanie

Świeżo naniesioną ręcznie masę należy zafakturować przy użyciu pacy z tworzywa sztucznego. Efekt baranka uzyskuje się zacierając masę ruchami okrężnymi. Masy nałożonej maszynowo nie fakturuje się. Tworzy ona fakturę „baranek” – inną niż w przypadku nakładania ręcznego.

Prace wykończeniowe

Tynk należy malować, stosując dowolne farby elewacyjne (np. ATLAS ARKOL S, ATLAS ARKOL N, FASTEL NOVA oraz ATLAS ARKOL E). Rozpoczęcie prac malarskich możliwe jest po upływie 2-6 tygodni od zakończenia tynkowania (zależnie od rodzaju i koloru farby). Jedynie malowanie farbą silikatową ATLAS ARKOL S lub FASTEL NOVA można rozpocząć tuż po wyschnięciu tynku, nie wcześniej jednak niż po upływie 48 godzin (ARKOL S) lub 5 dni (FASTEL NOVA).

Zużycie

- ok. 2,5 kg tynku CERMIT SN-MAL 15 na 1 m².
- ok. 3,5-4,0 kg tynku CERMIT SN-MAL 25 na 1 m².

Ważne informacje dodatkowe

- Czas otwarty pracy (pomiędzy naciągnięciem masy a zatarciem) zależy od chłonności podłoża, temperatury otoczenia i konsystencji zaprawy. Należy doświadczać (dla danego typu podłoża i danej pogody) ustalić maksymalną powierzchnię możliwą do wykonania w jednym cyklu technologicznym (naciągnięcie i zatarcie).
- Materiał należy nakładać metodą „mokre na mokre”, nie dopuszczając do zasnienienia zatartej partii przed naciągnięciem kolejnej. W przeciwnym razie miejsce tego połączenia będzie widoczne. Przerwy technologiczne należy z góry zaplanować, np.: w narożnikach i załamaniach budynku, pod rurami spustowymi, na styku kolorów itp.
- Tynkowaną powierzchnię należy chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem, działaniem wiatru i opadów atmosferycznych zarówno w trakcie prac, jak i w okresie wysychania tynku.
- Czas wysychania tynku zależy od podłoża, temperatury i wilgotności względnej powietrza wynosi od ok. 12 do 48 godzin. Temperatura podłoża i otoczenia, podczas wykonywania prac i wysychania tynku, powinna wynosić od +5 °C do +25 °C.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej masy zmywa się środkiem ATLAS SZOP.
- Preparat drażniący – zawiera cement. Działa drażniąco na drogi oddechowe i skórę. Ryzyko poważnego uszkodzenia oczu. Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą. Ze względu na swoją postać – pył – preparat może mechanicznie podrażniać oczy i układ oddechowy. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać pyłu. Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. Nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy. W razie poknięcia niezwłocznie zasięgnij porady lekarza – pokaż opakowanie lub etykietę. Postępować zgodnie z Karta Charakterystyki.
- Tynk należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych workach, w warunkach suchych (najlepiej na paletach). Chronić przed wilgocią. Okres przechowywania zaprawy w warunkach zgodnych z podanymi wymaganiami wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu $\leq 0,0002\%$.

Opakowania

Worki papierowe: 25 kg

Paleta: 1 050 kg w workach 25 kg

Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.

Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.

Data aktualizacji: 2013-02-06



ELEMENT SYSTEMU OCIEPLEŃ ATLAS



ATLAS CERMIT MN

cienkowarstwowy, natryskowy tynk mineralny

- aplikacja wyłącznie metodą natryskową
- dwukrotnie skrócony czas nakładania
- zmniejszone zużycie – do ok. 1,5 kg/m²
- tynkowanie gładkich i nierównych powierzchni
- unikatowa faktura baranka w kolorze białym



Cienkowarstwowy tynk natryskowy

Bardzo szybka aplikacja – technologia natrysku (przy użyciu agregatów, np. MAI lub WAGNER) nawet dwukrotnie przyspiesza wykonanie tynku: zmniejsza liczbę osób zaangażowanych w procesie inwestycyjnym, czas ich pracy oraz czas korzystania z rusztowań.

Przerwy technologiczne w dowolnym momencie – metoda natrysku umożliwia przerwanie pracy w każdej chwili, bez konieczności doprowadzenia pracy do narożnika budynku lub stosowania odcięć, np. na dużych elewacjach – ściana ma zawsze jednolitą strukturę na całej powierzchni.

Wyjątkowa faktura – tynk wykonany za pomocą natrysku posiada wyrazistą strukturę baranka, tworzącą ciekawy efekt wizualny. Gęstość rozłożenia kruszywa można zwiększać poprzez dodatkowy natrysk, co pozwala dostosować efekt końcowy do indywidualnych oczekiwań inwestora.

Łatwe tynkowanie boni, gzymsów, ścian owalnych, sufitów i innych elementów ozdobnych – tynk nie wymaga zacierania, co pozwala uzyskać idealną fakturę na powierzchniach trudnych do otynkowania ręcznie.

Naprawa tynków cienkowarstwowych – możliwość uzyskania faktury baranka na nierównych podłożach sprawia, że CERMIT MN jest idealny do naprawy starych tynków cienkowarstwowych (nie wymaga wykonania na nich warstwy wyrównawczej, koniecznej do uzyskania faktury dla tynku nakładanego ręcznie).

Warstwa wykończeniowa systemu ociepleń stropów ATLAS ROKER G (wariant III) – umożliwia aplikację bezpośrednio na wełnę lamelową.

Przeznaczenie

Stanowi dekoracyjne i ochronne wykończenie powierzchni elewacji oraz ścian wewnętrznych – jest trwałym i ekonomicznym rozwiązaniem dla wszelkiego rodzaju budownictwa.

Szczególnie zalecany na elewacje budynków, dla których powinna być zachowana wysoka paroprzepuszczalność – porowata struktura związanego tynku zapewnia swobodny przepływ pary wodnej; stanowi idealne wykończenie przegród, takich jak: zewnętrzne jednowarstwowe ściany basenów, kuchni, suszarni, pralni, chłodni, sal gimnastycznych, łaźni, starych budynków itp.

Stanowi idealne wykończenie systemów izolacji cieplnej ścian i stropów – tworzy lekką i wytrzymałą wyprawę tynkarską.

Jest wskazany na budynki narażone na korozję biologiczną – usytuowane w pobliżu skupisk zieleni i zbiorników wodnych. Wysokie pH tynku (~12) uniemożliwia rozwój grzybom i glonom, pojawiającym się w postaci brunatno-zielonych nalotów i mogących prowadzić nawet do uszkodzenia powierzchni.

Rodzaje tynkowanych budynków – jedno- i wielorodzinne oraz użyteczności publicznej.

Rodzaje podłoża – beton, tynki tradycyjne wykonane na murach z cegieł, bloczków i pustaków ceramicznych, komórkowych bądź silikatowych, płyty g-k, systemy ociepleń ze styropianem, XPS i wełną mineralną.

Właściwości

Posiada wysoką wytrzymałość i twardość – dzięki wzmocnionej polimerami mieszance spoiw, białej, szlachetnej i wysokogatunkowej odmianie cementu, a także dzięki specjalnie dobranemu kruszywu dolomitowemu.

Dodatkowe polepszenie parametrów wytrzymałościowych tynku w trakcie jego użytkowania – uzyskiwane jest dzięki pozytywnemu wpływowi naturalnego procesu karbonatyzacji tynków mineralnych, który powoduje zmniejszenie ich nasiąkliwości, utwardzenie struktury i zwiększenie odporności na agresję chemiczną.

MYKO BARIERA – wapno zawarte w tynku w sposób naturalny chroni go przez długi czas przed korozją biologiczną, czyli rozwojem grzybów i glonów na jego powierzchni.

Nie przyciąga kurzu, brudu, pyłków roślin oraz zanieczyszczeń ze spalin.

Jest niepalny – wraz z wełną mineralną tworzy niepalny system izolacji cieplnej ścian.

Po wyschnięciu zalecane jest malowanie tynku farbą elewacyjną, zwłaszcza w przypadku nałożenia cienkiej warstwy.

Dane techniczne


ATLAS CERMIT MN produkowany jest w postaci suchej mieszanki białego cementu oraz kruszywa kwarcowego i dolomitowego.

Proporcje mieszanki woda/sucha zaprawa	5,75÷7,5 l/25 kg
Temperatura przygotowania masy oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +25 °C
Czas dojrzewania	ok. 10 minut
Czas gotowości zaprawy do pracy	1,5 godziny



Wymagania techniczne

Tynk spełnia wymagania PN-EN 998-1. Deklaracja Zgodności WE nr 112.

<div>  <div>CE 11 PN-EN 998-1</div> </div>	
Wytwarzana w zakładzie, zaprawa tynkarska jednowarstwowa (OC), do stosowania wewnątrz i na zewnątrz	
Klasa reakcji na ogień	A2 s1 d0
Przyczepność po wymaganych cyklach sezonowania	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$ - FP:B
Wytrzymałość na ściskanie	Kategoria CS II (od 1,5 do 5,0 N/mm ²)
Absorpcja wody – kategoria	W1
Przepuszczalność wody badana po wymaganych cyklach sezonowania	$\leq 1 \text{ ml/cm}^2$ po 48 godzinach
Współczynnik przepuszczalności pary wodnej	$\mu 15/35$
Współczynnik przewodzenia ciepła (wartość tabelaryczna)	0,93 W/mK ($\lambda_{10, dry}$)
Gęstość brutto w stanie suchym	$\leq 1800 \text{ kg/m}^3$
Trwałość – przyczepność po wymaganych cyklach sezonowania	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$ - FP:B
Trwałość – przepuszczalność wody po wymaganych cyklach sezonowania	$\leq 1 \text{ ml/cm}^2$ po 48 h

Tynk posiada Ocenę Higieniczną PZH i Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej. Ponadto objęty jest aprobatami systemów izolacji cieplnej:

- ATLAS STOPTER - AT-15-3662/2010. Certyfikat ZKP Nr ITB-0457/Z.
- ATLAS STOPTER K-10 - AT-15-4947/2010. Certyfikat ZKP Nr ITB-0454/Z.
- ATLAS STOPTER K-50 - AT-15-8512/2010. Certyfikat ZKP nr ITB-0453/Z.
- ATLAS HOTER - AT-15-6502/2010. Certyfikat ZKP Nr ITB-0455/Z.
- ATLAS ROKER - AT-15-2930/2012. Certyfikat ZKP Nr ITB-0436/Z.
- ATLAS ROKER G - AT-15-7314/2011. Certyfikat ZKP Nr ITB-0222/Z.
- ATLAS RENOTER - AT-15-8477/2010. Certyfikat ZKP Nr ITB-0456/Z.

Tynkowanie

Przygotowanie podłoża

Podłoże powinno być:

- **stabilne** – dostatecznie sztywne i odpowiednio długo sezonowane. Przyjmuje się, że czas sezonowania podłoża wynosi:
 - dla nowych tynków cementowych z gotowych zapraw tynkarskich, np. ATLAS – min. 1 tydzień na każdy cm grubości
 - dla ścian betonowych – co najmniej 28 dni,
- **suche**,
- **oczyszczone** – z warstw mogących osłabić przyczepność tynku, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby olejnej i emulsyjnej. Jeśli podłoże pokryte jest korozją biologiczną, do jej usunięcia należy użyć preparatu ATLAS MYKOS,
- **zagruntowane** – masą ATLAS CERPLAST lub ATLAS UNI-GRUNT (stare tynki cienkowarstwowe).

Przygotowanie masy tynkarskiej

Kluczowym elementem aplikacji tynku CERMIT MN jest wymieszanie go z odpowiednią ilością wody (proporcje podane w Danych Technicznych) oraz użycie urządzenia z mieszadłem wstęgowym, stosowanym do mieszania tynków mineralnych. Ilość wody dodawanej do suchej mieszanki zależy od rodzaju użytego agregatu oraz od temperatury powietrza w trakcie nakładania.

Nakładanie masy

Nakładanie maszynowe prowadzić należy za pomocą specjalnych agregatów tynkarskich. Aplikacja może się odbywać np. przy użyciu agregatów typu MAI2 MULTI Pump oraz WAGNER PC-15.

Prace wykończeniowe

Tynk można malować stosując dowolne farby elewacyjne (np. ATLAS ARKOL S, ATLAS ARKOL N, FASTEL NOVA oraz ATLAS ARKOL E). Rozpoczęcie prac malarskich możliwe jest po upływie 2-6 tygodni od zakończenia tynkowania (zależnie od rodzaju i koloru farby). Jedynie malowanie farbą silikonową ATLAS ARKOL S lub ATLAS FASTEL NOVA można rozpocząć tuż po wyschnięciu tynku, nie wcześniej jednak niż po upływie 48 godzin (ARKOL S) lub 5 dni (FASTEL NOVA).

Zużycie

Podstawowe zużycie dla uzyskania faktury to ok. 1,5 kg tynku na 1 m². Dla tynków o gęstszym rozłożeniu kruszywa fakturującego zużycie wzrasta.

Ważne informacje dodatkowe

- Należy dokładnie zabezpieczyć okna, drzwi, parapety, podsufitki, rynny, rury spustowe itp. oraz przestrzeń wokół tynkowanej ściany – odpryski mogą spadać na odległość do 2 m od ściany.
- Faktura tynku CERMIT MN różni się od faktury nakrapianej, charakterystycznej dla nakładanego ręcznie tynku CERMIT SN – kruszywo jest mniej zagęszczone.
- Nieodpowiednie rozmieszanie tynku może spowodować powstawanie zatorów w dyszy uniemożliwiających narzut.
- Przerwy w pracy agregatu nie powinny być dłuższe niż 15 minut ze względu na wiązanie materiału znajdującego się w węzłach.
- Tynkowaną powierzchnię należy chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem, działaniem wiatru i opadów atmosferycznych zarówno w trakcie prac, jak i w okresie wysychania tynku.
- Czas wysychania tynku zależy od podłoża, temperatury i wilgotności względnej powietrza wynosi od ok. 12 do 48 godzin. Temperatura podłoża i otoczenia, podczas wykonywania prac i wysychania tynku, powinna wynosić od +5 °C do +25 °C.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej masy zmywa się środkiem ATLAS SZOP.
- Preparat drażniący – zawiera cement. Działa drażniąco na drogi oddechowe i skórę. Ryzyko poważnego uszkodzenia oczu. Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą. Ze względu na swoją postać – pył – preparat może mechanicznie podrażniać oczy i układ oddechowy. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać pyłu. Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. Nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy. W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnij porady lekarza – pokaż opakowanie lub etykietę. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.
- Tynk należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych workach, w warunkach suchych (najlepiej na paletach). Chronić przed wilgocią. Okres przechowywania zaprawy w warunkach zgodnych z podanymi wymaganiami wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu $\leq 0,0002\%$.

Opakowania

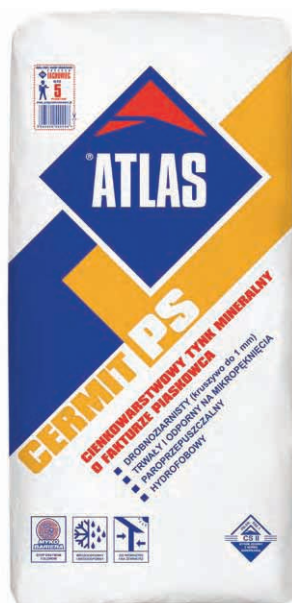
Worki papierowe: 25 kg

Paleta: 1 050 kg w workach 25 kg

Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.

Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.

Data aktualizacji: 2013-02-06



ATLAS CERMIT PS

tynek mineralny o fakturze piaskowca

- drobnoziarnisty (kruszywo do 1 mm)
- trwały i odporny na mikropęknięcia
- paroprzepuszczalny
- hydrofobowy
- faktura piaskowca



Przeznaczenie

Faktura piaskowca – tworzy dekoracyjne i ochronne wykończenie powierzchni elewacji i ścian wewnętrznych.

Zalecany jest na elewacje budynków, dla których powinna być zachowana wysoka paroprzepuszczalność – porowata struktura związanego tynku zapewnia swobodny przepływ pary wodnej; stanowi idealne wykończenie przegród, takich jak: zewnętrzne jednowarstwowe ściany basenów, kuchni, suszarni, pralni, chłodni, sal gimnastycznych, łaźni, starych budynków itp.

Jest wskazany na budynki narażone na glony i grzyby – usytuowane w pobliżu skupisk zieleni i zbiorników wodnych; wysokie pH (~12) uniemożliwia rozwój korozji biologicznej, pojawiającej się w postaci brunatno-zielonych nalotów, w konsekwencji mogącej prowadzić do uszkodzenia powierzchni.

Rodzaje tynkowanych budynków – jedno- i wielorodzinne oraz obiekty użyteczności publicznej.

Rodzaje podłoża – beton, tynki tradycyjne wykonane na murach z cegieł, bloczków i pustaków ceramicznych, komórkowych bądź silikatowych, płyty g-k.

Właściwości

Jest odporny na mikropęknięcia – zawiera specjalne mikrowłókna wzmacniające jego strukturę.

Dodatkowe polepszenie parametrów wytrzymałościowych tynku w trakcie jego użytkowania – uzyskiwane jest dzięki pozytywnemu wpływowi naturalnego procesu karbonatyzacji tynków mineralnych, który powoduje zmniejszenie ich nasiąkliwości, utwardzenie struktury i zwiększenie odporności na agresję chemiczną.

Posiada wysoką wytrzymałość i twardość – dzięki wzmocnionej polimerami mieszance spoiw – białej, szlachetnej i wysokogatunkowej odmianie cementu oraz wapna, a także dzięki specjalnie dobranemu kruszywu kwarcowemu.

Stanowi warstwę hydrofobową – zawartość środków hydrofobowych zmniejsza chłonność tynku i chroni przegrodę przed wpływem opadów.

MYKO BARIERA – wapno zawarte w tynku w sposób naturalny chroni go przez długi czas przed korozją biologiczną, czyli rozwojem grzybów i glonów na jego powierzchni.

Nie przyciąga kurzu, brudu i pyłków unoszących się w powietrzu.

Umożliwia nakładanie maszynowe, za pomocą specjalnego agregatu tynkarskiego – zwiększona zostaje wydajność i szybkość nakładania, szczególnie na podłożach zakrzywionych i powierzchniach o nieregularnych kształtach.

Kolor i faktura – piaskowiec
Grubość kruszywa – do 1,0 mm

Dane techniczne

ATLAS CERMIT PS produkowany jest na bazie białego cementu, wapna oraz kruszywa kwarcowego i wapiennego.

Proporcje mieszanki woda/sucha zaprawa	5,0÷5,5 l/25 kg
Temperatura przygotowania masy oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +25 °C
Czas dojrzewania	ok. 10 minut
Czas gotowości zaprawy do pracy	1,5 godziny
Czas otwarty pracy	ok. 15 minut

Wymagania techniczne

Tynk spełnia wymagania PN-EN 998-1. Deklaracja Zgodności WE nr 053.

CE ₀₅	PN-EN 998-1
Wytwarzana w zakładzie, zaprawa tynkarska jednowarstwowa (OC), do stosowania wewnątrz i na zewnątrz	
Klasa reakcji na ogień	A2 s1 d0
Przyczepność po wymaganych cyklach sezonowania	≥ 0,5 N/mm ² - FP:B
Wytrzymałość na ściskanie	Kategoria CS II (od 1,5 do 5,0 N/mm ²)
Absorpcja wody – kategoria	W1
Przepuszczalność wody po wymaganych cyklach sezonowania	≤ 1 ml/cm ² po 48 godzinach
Współczynnik przepuszczalności pary wodnej	μ 15/35
Współczynnik przewodzenia ciepła (wartość tabelaryczna)	0,93 W/mK (λ _{10, dry})
Gęstość brutto w stanie suchym	≤ 1800 kg/m ³
Trwałość – przyczepność po wymaganych cyklach sezonowania	≥ 0,5 N/mm ² - FP:B
Trwałość – przepuszczalność wody po wymaganych cyklach sezonowania	≤ 1 ml/cm ² po 48 godzinach

Tynk posiada Ocenę Higieniczną PZH.



Tynkowanie

Przygotowanie podłoża

Podłoże powinno być:

- **stabilne** – dostatecznie sztywne i odpowiednio długo sezonowane. Przyjmuje się, że czas sezonowania podłoża wynosi:
 - dla nowych tynków cementowych z gotowych zapraw tynkarskich, np. ATLAS min. 1 tydzień na każdy cm grubości
 - dla ścian betonowych – co najmniej 28 dni,
- **suche**,
- **równe** – nierówności i ubytki należy wypełnić stosując np. ZAPRAWĘ WYRÓWNUJĄCĄ ATLAS, ZAPRAWĘ TYNKARSKĄ ATLAS lub zaprawę klejącą do wykonywania warstwy zbrojącej w systemach ociepleń. Przed naprawą podłoże należy zagruntować preparatem ATLAS UNI-GRUNT,
- **oczyszczone** – z warstw mogących osłabić przyczepność tynku, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby olejnej i emulsyjnej. Jeśli podłoże pokryte jest korozją biologiczną, do jej usunięcia należy użyć preparatu ATLAS MYKOS,
- **zagruntowane** – masą ATLAS CERPLAST.

Przygotowanie masy tynkarskiej

Przygotowując tynk do nakładania ręcznego, materiał z worka należy wsypać do wiadra i przemieszać na sucho – w czasie transportu mogła nastąpić segregacja kruszywa. Następnie mieszaninę przesywać do pojemnika z wodą (proporcje podane są w Danych Technicznych) i mieszać ręcznie lub mechanicznie aż do uzyskania jednolitej masy. Rozrobioną masę należy odstawić na 10 minut i ponownie wymieszać. Po przygotowaniu trzeba ją wykorzystać w ciągu ok. 1,5 godziny. W trakcie pracy powinno się co pewien czas przemieszać masę w celu ujednolodzenia konsystencji.

W przypadku użycia agregatu tynkarskiego mieszanie należy przeprowadzić zgodnie z instrukcją użycia urządzenia. Poziom dozowanej wody trzeba ustawić tak, aby konsystencja narzucanego tynku zapewniała uzyskanie prawidłowej faktury tynku.

Nakładanie masy i fakturuwanie

Masę można nakładać na podłoże ręcznie lub maszynowo. Wykonanie ręczne polega na naniesieniu tynku w postaci warstwy o grubości kruszywa za pomocą gładkiej pacy ze stali nierdzewnej. Nadmiar materiału należy ściągnąć z powrotem do wiadra i przemieszać. Wraz z nanoszeniem masy i zgarnianiem jej nadmiaru należy za pomocą gładkiej pacy powierzchnię tynku równomiernie wygładzać, uzyskując żądaną fakturę. Tynk nie wymaga dodatkowego zacierania. Nakładanie maszynowe prowadzić należy za pomocą specjalnych agregatów tynkarskich. Masę nałożoną maszynowo można zagładzić (jak przy nakładaniu ręcznym) lub pozostawić bez zagładzania – uzyskuje się w ten sposób fakturę drobnego „baranka”.

Prace wykończeniowe

Tynk ewentualnie można malować stosując dowolne farby elewacyjne (np. ATLAS ARKOL S, ATLAS ARKOL N, ATLAS FASTEL-NOVA i ATLAS ARKOL E). Rozpoczęcie prac malarskich możliwe jest po upływie 2÷6 tygodni od zakończenia tynkowania (zależnie od rodzaju i koloru farby). Jedynie malowanie farbą ATLAS ARKOL S lub ATLAS FASTEL NOVA można rozpocząć tuż po wyschnięciu tynku, nie wcześniej jednak niż po upływie 48 godzin (ARKOL S) lub 5 dni (FASTEL-NOVA).

Zużycie

Średnio zużywa się ok. 2,0÷2,5 kg tynku na 1 m². Dokładna wartość zużycia możliwa jest do określenia na podstawie próby wykonanej na tynkowanym podłożu.

Ważne informacje dodatkowe

- Czas otwarty pracy (pomiędzy naciągnięciem masy a zatarciem) zależy od chłonności podłoża, temperatury otoczenia i konsystencji zaprawy. Należy doświadczalnie (dla danego typu podłoża i danej pogody) ustalić maksymalną powierzchnię możliwą do wykonania w jednym cyklu technologicznym (naciągnięcie i zatarcie).
- Materiał należy nakładać metodą „mokre na mokre”, nie dopuszczając do zaschnięcia wygładzonej partii przed naciągnięciem kolejnej. W przeciwnym razie miejsce tego połączenia będzie widoczne. Przerwy technologiczne należy z góry zaplanować, np.: w narożnikach i załamaniach budynku, pod rurami spustowymi itp.
- Tynkowaną powierzchnię należy chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem, działaniem wiatru i opadów atmosferycznych zarówno w trakcie prac, jak i w okresie wysychania tynku.
- Czas wysychania tynku zależy od podłoża, temperatury i wilgotności względnej powietrza wynosi od ok. 12 do 48 godzin.
- Aby uniknąć różnic w odcieniach barw należy na jedną powierzchnię nakładać tynk o tej samej dacie produkcji.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej masy zmywa się środkiem ATLAS SZOP.
- Preparat drażniący – zawiera cement. Działa drażniąco na drogi oddechowe i skórę. Ryzyko poważnego uszkodzenia oczu. Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą. Ze względu na swoją postać – pył – preparat może mechanicznie podrażniać oczy i układ oddechowy. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać pyłu. Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. Nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy. W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnij porady lekarza – pokaż opakowanie lub etykietę. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.
- Tynk należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych workach, w warunkach suchych (najlepiej na paletach). Chronić przed wilgocią. Okres przechowywania zaprawy w warunkach zgodnych z podanymi wymaganiami wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu ≤ 0,0002 %.

Opakowania

Worki papierowe: 25 kg

Paleta: 1 050 kg w workach 25 kg

Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.

Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność. Data aktualizacji: 2011-01-02

NOWOŚĆ!

ATLAS TYNK AKRYLOWY cienkowarstwowy tynk akrylowy

- niska nasiąkliwość
- odporność na zabrudzenia
- wysoka przyczepność do podłoża
- łatwy do fakturowania
- podwyższona odporność na uszkodzenia mechaniczne



Przeznaczenie

Tynk cienkowarstwowy do wykonywania wypraw o dekoracyjnej fakturze baranka.

Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz budynków.

Zalecany jako warstwa elewacyjna podczas wykonywania ociepleń budynków przy użyciu styropianu lub płyt XPS.

Na elewacje szczególnie narażone na trudne warunki eksploatacji - doskonale sprawdzi się na budynkach usługowych, gospodarczych, użyteczności publicznej (szkoły, przedszkola, szpitale, itp.)

Rodzaje tynkowanych budynków – jedno- i wielorodzinne oraz obiekty przemysłowe i użyteczności publicznej.

Rodzaje podłoża – beton, tynki tradycyjne wykonane na murach z cegieł, bloczków i pustaków ceramicznych, komórkowych bądź silikatowych, płyty g-k, warstwy zbrojone podczas ociepleń budynków styropianem lub płytami XPS.

Właściwości

Tynk cienkowarstwowy na bazie żywicy akrylowej nowej generacji – nowoczesne spoiwo polimerowe pozwala istotnie poprawić dotychczasowe ograniczenia tynków akrylowych – niską paroprzepuszczalność i podatność na zabrudzenia. Pozwala uzyskać gęstą i bardzo wyrazistą strukturę baranka o uziarnieniu do 1,5 mm.

BIO OCHRONA – stwarza niesprzyjające warunki dla rozwoju grzybów i pleśni ze względu na niską nasiąkliwość i odczyn kwaśno-zasadowy.

ELASTYCZNOŚĆ I WYTRZYMAŁOŚĆ – formuła zapewniająca zwiększoną elastyczność i odporność na uderzenia sprawia, że tynk doskonale kompensuje naprężenia powstające w przypadku uderzenia w jego powierzchnię, zachowuje spójność i nie odpryskuje.

TRWAŁOŚĆ KOLORÓW – zaawansowana technologia zapewnia trwałość kolorów dzięki zastosowaniu nowoczesnych pigmentów, komputerowo sterowanemu systemowi ich dozowania oraz procesowi produkcyjnemu pod ciągłą kontrolą – tynk dłużej zachowuje pierwotną kolorystykę, jest też bardziej odporny na blaknięcie i działanie promieni UV.

PRZYJAZNY ŚRODOWISKU – receptura tynku została zaprojektowana z uwzględnieniem aspektów zrównoważonego rozwoju: w finalnym produkcie maksymalnie zredukowano zawartość lotnych substancji organicznych i zastosowano wyłącznie naturalne wypełniacze.

ODPORNOŚĆ NA SPĘKANIA – zwiększona odporność, osiągnięta dzięki obecności rozproszonych mikrowłókien pełniących rolę skutecznego zbrojenia w całej objętości tynku – tynk zabezpieczony jest przed ewentualnymi spękaniem na skutek naprężeń oraz naprzemiennego nagrzewania i wychładzania powierzchni.

200 kolorów – zgodnych z Kolorystyką Tynków i Farb SAH
rodzaj faktury – nakrapiana (baranek) – N
grubość kruszywa – do 1,5 mm – N-15

Dane techniczne

TYNK AKRYLOWY ATLAS produkowany jest na bazie wodnej dyspersji żywicy syntetycznych i kruszywa dolomitowego.

Gęstość gotowego wyrobu	ok. 1,9 g/cm ³
Temperatura przygotowania masy oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +25 °C
Wartość przenikania pary wodnej, g/m ² d	15 < V ₂ ≤ 150
Dyfuzja w zależności od grubości warstwy powietrza	0,14 ≤ S _d < 1,4 m

Wymagania techniczne

TYNK AKRYLOWY ATLAS spełnia wymagania PN-EN 15824:2010. Deklaracja Zgodności WE nr 137.

CE ¹²	PN-EN 15824:2010
Tynk zewnętrzny na spoiwach organicznych	
Przepuszczalność pary wodnej – kategoria	V ₂
Absorpcja wody – kategoria	W ₂
Przyczepność do podłoża betonowego	≥ 0,35 MPa
Trwałość termiczna	NPD
Przewodność cieplna (wartość tabelaryczna)	0,67 W/mK (λ _{10, dry})
Klasa reakcji na ogień	A2 s1 d0



Tynkowanie

Przygotowanie podłoża

Podłoże powinno być:

- **stabilne** – dostatecznie sztywne,
- **odpowiednio długo sezonowane** – przyjmuje się, że czas sezonowania podłoża wynosi:
 - dla nowych tynków cementowych z gotowych zapraw tynkarskich np. ATLAS min. 1 tydzień na każdy cm grubości
 - dla ścian betonowych – co najmniej 28 dni,
- **suche**,
- **równe** – nierówności i ubytki należy wypełnić stosując np. ZAPRAWĘ WYRÓWNUJĄCĄ ATLAS, ZAPRAWĘ TYNKARSKĄ ATLAS lub zaprawę klejącą do wykonywania warstwy zbrojącej w systemach ociepleń. Przed naprawą podłoża należy zagruntować preparatem ATLAS UNI-GRUNT,
- **oczyszczone** – z warstw mogących osłabić przyczepność tynku, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby olejnej i emulsyjnej. Jeśli podłoże pokryte jest korozją biologiczną, do jej usunięcia należy użyć preparatu ATLAS MYKOS,
- **zagruntowane** – masą ATLAS CERPLAST.

Przygotowanie masy tynkarskiej

Tynk dostarczany jest w postaci gotowej do użycia masy. Nie wolno łączyć go z innymi materiałami, rozcieńczać ani zagęszczać. Bezpośrednio przed użyciem masę należy przemieszać celem wyrównania konsystencji.

Nakładanie masy

Masę należy nakładać na podłoże w postaci warstwy o grubości kruszywa za pomocą gładkiej pacy ze stali nierdzewnej. Nadmiar materiału należy ściągnąć z powrotem do wiadra i przemieszać.

Fakturowanie

Świeżo naniesioną masę należy zafakturować przy użyciu pacy z tworzywa sztucznego. Efekt baranka (tynk N) uzyskuje się zacierając masę ruchami okrężnymi, natomiast efekt rustykalny (tynk R) – ruchami okrężnymi, poziomymi lub pionowymi (w zależności od oczekiwanego kierunku rys).

Zużycie

Średnio ok. 2,5 kg na 1 m². Dokładna wartość zużycia jest możliwa do określenia na podstawie próby wykonanej na danym podłożu.

Ważne informacje dodatkowe

- **UWAGA! Opakowanie zawiera ce tynk akrylowy, oprócz opisu umieszczonego na etykiecie identyfikacyjnej, wyróżnione jest również deklek w kolorze złotym.**
- Należy doświadczać (dla danego typu podłoża i danej pogody) ustalić maksymalną powierzchnię możliwą do wykonania w jednym cyklu technologicznym (naciągnięcie i zatarcie).
- Materiał należy nakładać metodą „mokre na mokre”, nie dopuszczając do zaschnięcia zatartej partii przed naciągnięciem kolejnej. W przeciwnym razie miejsce tego połączenia będzie widoczne. Przerwy technologiczne należy z góry zaplanować, np: w narożnikach i załamaniach budynku, pod rurami spustowymi, na styku kolorów itp.
- Tynkowaną powierzchnię należy chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem, działaniem wiatru i opadów atmosferycznych zarówno w trakcie prac, jak i w okresie wysychania tynku.
- Czas wysychania tynku zależy od podłoża, temperatury i wilgotności względnej powietrza wynosi od ok. 12 do 48 godzin. W warunkach podwyższonej wilgotności i temperatury ok. +5 °C czas wiązania tynku może być wydłużony.
- Aby uniknąć różnic w odcieniach barw przy zastosowaniu tynków akrylowych, należy na jedną powierzchnię nakładać tynk o tej samej dacie produkcji.
- W przypadku stosowania tynków na systemach ociepleń należy unikać używania kolorów ciemnych, o współczynniku odbicia światła rozproszonego mniejszym niż 20%. Udział tynków w takich kolorach nie powinien przekraczać 10% powierzchni elewacji.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej masy usuwać środkiem ATLAS SZOP 2000.
- Chronić przed dziećmi. Działa szkodliwie na organizmy wodne. Może powodować długo utrzymujące się niekorzystne zmiany w środowisku wodnym. Nie wprowadzać do kanalizacji, a produkt i opakowanie usuwać w sposób bezpieczny. Unikać zrzutów do środowiska. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.
- Tynk należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych wiaderkach, w warunkach suchych, w temperaturze dodatniej (najlepiej na paletach). Chronić przed wilgocią. Okres przydatności do użycia tynku wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

Opakowania

Wiaderka plastikowe: 25 kg

Paleta: 400 kg w wiaderkach 25 kg

Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.

Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność. Data aktualizacji: 2013-02-20

NOWOŚĆ!

ATLAS TYNK AKRYLOWO-SILIKONOWY

cienkowarstwowy tynk akrylowo-silikonowy

- paroprzepuszczalność
- bardzo niska nasiąkliwość
- bardzo wysoka odporność na zabrudzenia
- wysoka przyczepność do podłoża



Przeznaczenie

Tynk cienkowarstwowy do wykonywania wypraw o dekoracyjnej fakturze baranka.

Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz budynków.

Zalecany jako warstwa elewacyjna podczas wykonywania ociepleń budynków przy użyciu styropianu lub płyt XPS.

Na elewacje szczególnie narażone na zabrudzenia i trudne warunki eksploatacji - doskonale sprawdzi się na budynkach usytuowanych w pobliżu ruchliwych dróg, w miastach i na terenach o dużym zanieczyszczeniu środowiska oraz w otoczeniu terenów zielonych

Rodzaje tynkowanych budynków – jedno- i wielorodzinne oraz obiekty przemysłowe i użyteczności publicznej.

Rodzaje podłoża – beton, tynki tradycyjne wykonane na murach z cegieł, bloczków i pustaków ceramicznych, komórkowych bądź silikatowych, płyty g-k, warstwy zbrojone podczas ociepleń budynków styropianem lub płytami XPS.

Właściwości

Nowoczesny tynk cienkowarstwowy, opracowany na bazie innowacyjnej kombinacji dwóch rodzajów spoiw – żywicy akrylowej i silikonowej.

Charakteryzuje się najniższą ze wszystkich tynków nasiąkliwością powierzchni, doskonale zabezpiecza podłoże przed wodą.

Dzięki dodatkowi żywicy silikonowej ma zdecydowanie większą odporność na zabrudzenia niż standardowe tynki akrylowe

BIO OCHRONA – stwarza niesprzyjające warunki dla rozwoju grzybów i pleśni ze względu na niską nasiąkliwość i odczyn kwaśno-zasadowy.

ELASTYCZNOŚĆ I WYTRZYMAŁOŚĆ – formuła zapewniająca zwiększoną elastyczność i odporność na uderzenia sprawia, że tynk doskonale kompensuje naprężenia powstające w przypadku uderzenia w jego powierzchnię, zachowuje spójność i nie odpryskuje.

TRWAŁOŚĆ KOLORÓW – zaawansowana technologia zapewnia trwałość kolorów dzięki zastosowaniu nowoczesnych pigmentów, komputerowo sterowanemu systemowi ich dozowania oraz procesowi produkcyjnemu pod ciągłą kontrolą – tynk dłużej zachowuje pierwotną kolorystykę, jest też bardziej odporny na blaknięcie i działanie promieni UV

PRZYJAZNY ŚRODOWISKU – receptura tynku została zaprojektowana z uwzględnieniem aspektów zrównoważonego rozwoju: w finalnym produkcie maksymalnie zredukowano zawartość lotnych substancji organicznych i zastosowano wyłącznie naturalne wypełniacze

ODPORNOŚĆ NA SPĘKANIA – zwiększona odporność, osiągnięta dzięki obecności rozproszonych mikrowłókien pełniących rolę skutecznego zbrojenia w całej objętości tynku – tynk zabezpieczony jest przed ewentualnymi spękaniami na skutek naprężeń oraz naprzemiennego nagrzewania i wychładzania powierzchni

200 kolorów – zgodnych z Kolorystyką Tynków i Farb SAH
rodzaj faktury – nakrapiana (baranek) – N
grubość kruszywa – do 1,5 mm – N-15

Dane techniczne

TYNK AKRYLOWO-SILIKONOWY ATLAS produkowany jest na bazie wodnej dyspersji żywicy syntetycznych i kruszywa dolomitowego.

Gęstość gotowego wyrobu	ok. 1,9 g/cm ³
Temperatura przygotowania masy oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +25 °C
Wartość przenikania pary wodnej, g/m ² d	15 < V ₂ ≤ 150
Dyfuzja w zależności od grubości warstwy powietrza	0,14 ≤ S _d < 1,4 m

Wymagania techniczne

TYNK AKRYLOWO-SILIKONOWY ATLAS spełnia wymagania PN-EN 15824:2010. Deklaracja Zgodności WE nr 124.

CE ¹²	PN-EN 15824:2010
Tynk zewnętrzny na spoiwach organicznych	
Przepuszczalność pary wodnej – kategoria	V ₂
Absorpcja wody – kategoria	W ₂
Przyczepność do podłoża betonowego	≥ 0,35 MPa
Trwałość termiczna	NPD
Przewodność cieplna (wartość tabelaryczna)	0,67 W/mK (λ _{10, dry})
Klasa reakcji na ogień	A2 s1 d0



Tynkowanie

Przygotowanie podłoża

Podłoże powinno być:

- **stabilne** – dostatecznie sztywne,
- **odpowiednio długo sezonowane** – przyjmuje się, że czas sezonowania podłoża wynosi:
 - dla nowych tynków cementowych z gotowych zapraw tynkarskich np. ATLAS min. 1 tydzień na każdy cm grubości
 - dla ścian betonowych – co najmniej 28 dni,
- **suche**,
- **równe** – nierówności i ubytki należy wypełnić stosując np. ZAPRAWĘ WYRÓWNUJĄCĄ ATLAS, ZAPRAWĘ TYNKARSKĄ ATLAS lub zaprawę klejącą do wykonywania warstwy zbrojącej w systemach ociepleń. Przed naprawą podłoża należy zagruntować preparatem ATLAS UNI-GRUNT,
- **oczyszczone** – z warstw mogących osłabić przyczepność tynku, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby olejnej i emulsyjnej. Jeśli podłoże pokryte jest korozją biologiczną, do jej usunięcia należy użyć preparatu ATLAS MYKOS,
- **zagruntowane** – masą ATLAS CERPLAST.

Przygotowanie masy tynkarskiej

Tynk dostarczany jest w postaci gotowej do użycia masy. Nie wolno łączyć go z innymi materiałami, rozcieńczać ani zagęszczać. Bezpośrednio przed użyciem masę należy przemieszać celem wyrównania konsystencji.

Nakładanie masy

Masę należy nakładać na podłoże w postaci warstwy o grubości kruszywa za pomocą gładkiej pacy ze stali nierdzewnej. Nadmiar materiału należy ściągnąć z powrotem do wiadra i przemieszać.

Fakturowanie

Świeżo naniesioną masę należy zafakturować pacą z tworzywa sztucznego, zacierając ją ruchami okrężnymi.

Zużycie

Średnio ok. 2,5 kg na 1 m². Dokładna wartość zużycia jest możliwa do określenia na podstawie próby wykonanej na danym podłożu.

Ważne informacje dodatkowe

- **UWAGA! Opakowanie zawiera ce tynk akrylowo-silikonowy, oprócz opisu umieszczonego na etykiecie identyfikacyjnej, wyróżnione jest również dekle w kolorze zielonym.**
- Należy doświadczać (dla danego typu podłoża i danej pogody) ustalić maksymalną powierzchnię możliwą do wykonania w jednym cyklu technologicznym (naciągnięcie i zatarcie).
- Materiał należy nakładać metodą „mokre na mokre”, nie dopuszczając do zaschnięcia zatartej partii przed naciągnięciem kolejnej. W przeciwnym razie miejsce tego połączenia będzie widoczne. Przerwy technologiczne należy z góry zaplanować, np: w narożnikach i załamaniach budynku, pod rurami spustowymi, na styku kolorów itp.
- Tynkowaną powierzchnię należy chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem, działaniem wiatru i opadów atmosferycznych zarówno w trakcie prac, jak i w okresie wysychania tynku.
- Czas wysychania tynku zależy od podłoża, temperatury i wilgotności względnej powietrza wynosi od ok. 12 do 48 godzin. W warunkach podwyższonej wilgotności i temperatury ok. +5 °C czas wiązania tynku może być wydłużony.
- Aby uniknąć różnic w odcieniach barw przy zastosowaniu tynków akrylowych, należy na jedną powierzchnię nakładać tynk o tej samej dacie produkcji.
- W przypadku stosowania tynków na systemach ociepleń należy unikać używania kolorów ciemnych, o współczynniku odbicia światła rozproszonego mniejszym niż 20%. Udział tynków w takich kolorach nie powinien przekraczać 10% powierzchni elewacji.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej masy usuwać środkiem ATLAS SZOP 2000.
- Chronić przed dziećmi. Działa szkodliwie na organizmy wodne. Może powodować długo utrzymujące się niekorzystne zmiany w środowisku wodnym. Nie wprowadzać do kanalizacji, a produkt i opakowanie usuwać w sposób bezpieczny. Unikać zrzutów do środowiska. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.
- Tynk należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych wiaderkach, w warunkach suchych, w temperaturze dodatniej (najlepiej na paletach). Chronić przed wilgocią. Okres przydatności do użycia tynku wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

Opakowania

Wiaderka plastikowe: 25 kg

Paleta: 400 kg w wiaderkach 25 kg

Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.

Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność. Data aktualizacji: 2013-02-20

NOWOŚĆ!

ATLAS TYNK SILIKONOWY

cienkowarstwowy tynk silikonowy

- paroprzepuszczalność
- niska nasiąkliwość
- bardzo wysoka odporność na zabrudzenia
- wysoka przyczepność do podłoża



Przeznaczenie

Tynk cienkowarstwowy do wykonywania wypraw o dekoracyjnej fakturze baranka.

Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz budynków.

Zalecany jako warstwa elewacyjna podczas wykonywania ociepleń budynków przy użyciu styropianu, płyt XPS lub z wełny mineralnej.

Na elewacje szczególnie narażone na zabrudzenia w trakcie eksploatacji - doskonale sprawdzi się na budynkach usytuowanych w pobliżu ruchliwych dróg, w miastach i na terenach o dużym zanieczyszczeniu środowiska oraz w otoczeniu terenów zielonych

Rodzaje tynkowanych budynków – jedno- i wielorodzinne oraz obiekty przemysłowe i użyteczności publicznej.

Rodzaje podłoża – beton, tynki tradycyjne wykonane na murach z cegieł, bloczków i pustaków ceramicznych, komórkowych bądź silikatowych, płyty g-k, warstwy zbrojone podczas ociepleń budynków styropianem, płytami XPS lub wełną mineralną.

Właściwości

Nowoczesny tynk silikonowy na bazie najnowszej generacji żywic siloksanowych.

Odporny na osadzanie się zanieczyszczeń z otoczenia – tworzy wyprawę o zwartej i nisko nasiąkliwej budowie, która zapobiega wnikaniu wilgoci w strukturę tynku – dzięki temu jego powierzchnia dłużej pozostaje sucha i utrudnia osadzanie się zanieczyszczeń.

Posiada zdolność do samoczynnego oczyszczania się podczas opadów – nie wymaga zatem częstych zabiegów konserwujących

Pozwala uzyskać gęstą i bardzo wyrazistą strukturę baranka o uziarnieniu do 1,5 mm.

BIO OCHRONA – stwarza niesprzyjające warunki dla rozwoju grzybów i pleśni ze względu na niską nasiąkliwość i odczyn kwaśno-zasadowy.

ELASTYCZNOŚĆ I WYTRZYMAŁOŚĆ – formuła zapewniająca zwiększoną elastyczność i odporność na uderzenia sprawia, że tynk doskonale kompensuje naprężenia powstające w przypadku uderzenia w jego powierzchnię, zachowuje spójność i nie odpryskuje.

TRWAŁOŚĆ KOLORÓW – zaawansowana technologia zapewnia trwałość kolorów dzięki zastosowaniu nowoczesnych pigmentów, komputerowo sterowanemu systemowi ich dozowania oraz procesowi produkcyjnemu pod ciągłą kontrolą – tynk dłużej zachowuje pierwotną kolorystykę, jest też bardziej odporny na blaknięcie i działanie promieni UV.

PRZYJAZNY ŚRODOWISKU – receptura tynku została zaprojektowana z uwzględnieniem aspektów zrównoważonego rozwoju: w finalnym produkcie maksymalnie zredukowano zawartość lotnych substancji organicznych i zastosowano wyłącznie naturalne wypełniacze.

ODPORNOŚĆ NA SPĘKANIA – zwiększona odporność, osiągnięta dzięki obecności rozproszonych mikrowłókien pełniących rolę skutecznego zbrojenia w całej objętości tynku – tynk zabezpieczony jest przed ewentualnymi spękaniem na skutek naprężeń oraz naprzemiennego nagrzewania i wychładzania powierzchni.

200 kolorów – zgodnych z Kolorystyką Tynków i Farb SAH
rodzaj faktury – nakrapiana (baranek) – N
grubość kruszywa – do 1,5 mm – N-15

Dane techniczne

TYNK SILIKONOWY ATLAS produkowany jest na bazie wodnej dyspersji żywic syntetycznych i kruszywa dolomitowego.

Gęstość gotowego wyrobu	ok. 1,9 g/cm³
Temperatura przygotowania masy oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +25 °C
Wartość przenikania pary wodnej, g/m²d	15 < V ₂ ≤ 150
Dyfuzja w zależności od grubości warstwy powietrza	0,14m ≤ S _d < 1,4m

Wymagania techniczne

TYNK SILIKONOWY ATLAS spełnia wymagania PN-EN 15824:2010. Deklaracja Zgodności WE nr 145.

CE ¹²	PN-EN 15824:2010
Tynk zewnętrzny na spoiwach organicznych	
Przepuszczalność pary wodnej – kategoria	V ₂
Absorpcja wody – kategoria	W ₂
Przyczepność do podłoża betonowego	≥ 0,35 MPa
Trwałość termiczna	NPD
Przewodność cieplna (wartość tabelaryczna)	0,67 W/mK (λ _{10, dry})
Klasa reakcji na ogień	A2 s1 d0



Tynkowanie

Przygotowanie podłoża

Podłoże powinno być:

- **stabilne** – dostatecznie sztywne,
- **odpowiednio długo sezonowane** – przyjmuje się, że czas sezonowania podłoża wynosi:
 - dla nowych tynków cementowych z gotowych zapraw tynkarskich np. ATLAS min. 1 tydzień na każdy cm grubości
 - dla ścian betonowych – co najmniej 28 dni,
- **suche**,
- **równe** – nierówności i ubytki należy wypełnić, stosując np. ZAPRAWĘ WYRÓWNUJĄCĄ ATLAS, ZAPRAWĘ TYNKARSKĄ ATLAS lub zaprawę klejącą do wykonywania warstwy zbrojącej w systemach ociepleń. Przed naprawą podłoża należy zagruntować preparatem ATLAS UNI-GRUNT,
- **oczyszczone** – z warstw mogących osłabić przyczepność tynku, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczy, wosku, resztek farby olejnej i emulsyjnej. Jeśli podłoże pokryte jest korozją biologiczną, do jej usunięcia należy użyć preparatu ATLAS MYKOS,
- **zagruntowane** – masą ATLAS SILKON ANX.

Przygotowanie masy tynkarskiej

Tynk dostarczany jest w postaci gotowej do użycia masy. Nie wolno łączyć go z innymi materiałami, rozcieńczać ani zagęszczać. Bezpośrednio przed użyciem masę należy przemieszać celem wyrównania konsystencji.

Nakładanie masy

Masę należy nakładać na podłoże w postaci warstwy o grubości kruszywa za pomocą gładkiej pacy ze stali nierdzewnej. Nadmiar materiału należy ściągnąć z powrotem do wiadra i przemieszać.

Fakturowanie

Świeżo naniesioną masę należy zafakturować pacą z tworzywa sztucznego, zacierając ją ruchami okrężnymi.

Zużycie

Średnio ok. 2,5 kg na 1 m². Dokładna wartość zużycia jest możliwa do określenia na podstawie próby wykonanej na danym podłożu.

Ważne informacje dodatkowe

- **UWAGA! Opakowanie zawieraj ce tynk silikonowy, oprócz opisu umieszczonego na etykiecie identyfikacyjnej, wyróżnione jest również deklek w kolorze niebieskim.**
- Należy doświadczać (dla danego typu podłoża i danej pogody) ustalić maksymalną powierzchnię możliwą do wykonania w jednym cyklu technologicznym (naciągnięcie i zatarcie).
- Materiał należy nakładać metodą „mokre na mokre”, nie dopuszczając do zaschnięcia zatartej partii przed naciągnięciem kolejnej. W przeciwnym razie miejsce tego połączenia będzie widoczne. Przerwy technologiczne należy z góry zaplanować, np: w narożnikach i załamaniach budynku, pod rurami spustowymi, na styku kolorów itp.
- Tynkowaną powierzchnię należy chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem, działaniem wiatru i opadów atmosferycznych zarówno w trakcie prac, jak i w okresie wysychania tynku.
- Czas wysychania tynku zależy od podłoża, temperatury i wilgotności względnej powietrza wynosi od ok. 12 do 48 godzin. W warunkach podwyższonej wilgotności i temperatury ok. +5 °C czas wiązania tynku może być wydłużony.
- Aby uniknąć różnic w odcieniach barw przy zastosowaniu tynków akrylowych, należy na jedną powierzchnię nakładać tynk o tej samej dacie produkcji.
- W przypadku stosowania tynków na systemach ociepleń należy unikać używania kolorów ciemnych, o współczynniku odbicia światła rozproszonego mniejszym niż 20%. Udział tynków w takich kolorach nie powinien przekraczać 10% powierzchni elewacji.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej masy usuwać środkiem ATLAS SZOP 2000.
- Chronić przed dziećmi. Działa szkodliwie na organizmy wodne. Może powodować długo utrzymujące się niekorzystne zmiany w środowisku wodnym. Nie wprowadzać do kanalizacji, a produkt i opakowanie usuwać w sposób bezpieczny. Unikać zrzutów do środowiska. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki. Tynk należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych wiaderkach, w warunkach suchych, w temperaturze dodatniej (najlepiej na paletach). Chronić przed wilgocią. Okres przydatności do użycia tynku wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

Opakowania

Wiaderka plastikowe: 25 kg

Paleta: 400 kg w wiaderkach 25 kg

Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.

Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.

Data aktualizacji: 2013-02-20

NOWOŚĆ!

ATLAS TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY

cienkowarstwowy tynk silikonowo-silikatowy

- wysoka paroprzepuszczalność
- niska nasiąkliwość
- odporność na zabrudzenia
- wysoka przyczepność do podłoża



Przeznaczenie

Tynk cienkowarstwowy do wykonywania wypraw o dekoracyjnej fakturze baranka.

Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz budynków.

Zalecany jako warstwa elewacyjna podczas wykonywania ociepleń budynków przy użyciu styropianu lub płyt XPS lub z wełny mineralnej.

Na elewacje, gdzie istotne jest zachowanie wysokiej paroprzepuszczalności przegród zewnętrznych - doskonale sprawdzi się na budynkach z betonu komórkowego, ścianach basenów, kuchni lub w starym budownictwie.

Rodzaje tynkowanych budynków – jedno- i wielorodzinne oraz obiekty przemysłowe i użyteczności publicznej.

Rodzaje podłoża – beton, tynki tradycyjne wykonane na murach z cegieł, bloczków i pustaków ceramicznych, komórkowych bądź silikatowych, płyty g-k, warstwy zbrojone podczas ociepleń budynków styropianem lub płytami XPS lub z wełną mineralną.

Właściwości

Nowoczesny tynk cienkowarstwowy, opracowany na bazie unikalnej kombinacji spoiwa organicznego i mineralnego.

Charakteryzuje się bardzo wysoką paroprzepuszczalnością, jednocześnie zachowuje niską nasiąkliwość i bardzo dobrą odporność na zabrudzenia, typową dla tynków czysto silikonowych.

Pozwala uzyskać gęstą i bardzo wyrazistą strukturę baranka o uziarnieniu do 1,5 mm.

BIO OCHRONA – stwarza niesprzyjające warunki dla rozwoju grzybów i pleśni ze względu na niską nasiąkliwość i odczyn kwaśno-zasadowy.

ELASTYCZNOŚĆ I WYTRZYMAŁOŚĆ – formuła zapewniająca zwiększoną elastyczność i odporność na uderzenia sprawia, że tynk doskonale kompensuje naprężenia powstające w przypadku uderzenia w jego powierzchnię, zachowuje spójność i nie odpryskuje.

TRWAŁOŚĆ KOLORÓW – zaawansowana technologia zapewnia trwałość kolorów dzięki zastosowaniu nowoczesnych pigmentów, komputerowo sterowanemu systemowi ich dozowania oraz procesowi produkcyjnemu pod ciągłą kontrolą – tynk dłużej zachowuje pierwotną kolorystykę, jest też bardziej odporny na blaknięcie i działanie promieni UV.

PRZYJAZNY ŚRODOWISKU – receptura tynku została zaprojektowana z uwzględnieniem aspektów zrównoważonego rozwoju: w finalnym produkcie maksymalnie zredukowano zawartość lotnych substancji organicznych i zastosowano wyłącznie naturalne wypełniacze.

ODPORNOŚĆ NA SPĘKANIA – zwiększona odporność, osiągnięta dzięki obecności rozproszonych mikrowłókien pełniących rolę skutecznego zbrojenia w całej objętości tynku – tynk zabezpieczony jest przed ewentualnymi spękaniem na skutek naprężeń oraz naprężeniowego nagrzewania i wychładzania powierzchni.

200 kolorów – zgodnych z Kolorystyką Tynków i Farb SAH
rodzaj faktury – nakrapiana (baranek) – N
grubość kruszywa – do 1,5 mm – N-15

Dane techniczne

TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY ATLAS produkowany jest na bazie spoiw organicznych i kruszywa marmurowego.

Gęstość gotowego wyrobu	ok. 1,9 g/cm ³
Temperatura przygotowania masy oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +25 °C
Wartość przenikania pary wodnej, g/m ² d	V ₁ > 150
Dyfuzja w zależności od grubości warstwy powietrza	S _d < 0,14 m

Wymagania techniczne

TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY ATLAS spełnia wymagania PN-EN 15824:2010. Deklaracja Zgodności WE nr 125.

CE ₁₂	PN-EN 15824:2010
Tynk zewnętrzny na spoiwach organicznych	
Przepuszczalność pary wodnej – kategoria	V ₁
Absorpcja wody – kategoria	W ₂
Przyczepność do podłoża betonowego	≥ 0,35 MPa
Trwałość termiczna	NPD
Przewodność cieplna (wartość tabelaryczna)	0,67 W/mK (λ _{10, dry})
Klasa reakcji na ogień	A2 s1 d0



Tynkowanie

Przygotowanie podłoża

Podłoże powinno być:

- **stabilne** – dostatecznie sztywne,
- **odpowiednio długo sezonowane** – przyjmuje się, że czas sezonowania podłoża wynosi:
 - dla nowych tynków cementowych z gotowych zapraw tynkarskich ATLAS min. 1 tydzień na każdy cm grubości
 - dla ścian betonowych – co najmniej 28 dni,
- **suche**,
- **równe** – nierówności i ubytki należy wypełnić stosując np. ZAPRAWĘ WYRÓWNUJĄCĄ ATLAS, ZAPRAWĘ TYNKARSKĄ ATLAS lub zaprawy klejące do wykonywania warstwy zbrojącej w systemach ociepleń. Przed naprawą podłoża należy zagruntować preparatem ATLAS UNI-GRUNT,
- **oczyszczone** – z warstw mogących osłabić przyczepność tynku, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby olejnej i emulsyjnej. Jeśli podłoże pokryte jest korozją biologiczną, do jej usunięcia należy użyć preparatu ATLAS MYKOS,
- **zagruntowane** – masą ATLAS SILKON ANX.

Przygotowanie masy tynkarskiej

Tynk dostarczany jest w postaci gotowej do użycia masy. Nie wolno łączyć go z innymi materiałami, rozcieńczać ani zagęszczać. Bezpośrednio przed użyciem masę należy przemieszać celem wyrównania konsystencji.

Nakładanie masy

Masę należy nakładać na podłoże w postaci warstwy o grubości kruszywa za pomocą gładkiej pacy ze stali nierdzewnej. Nadmiar materiału należy ściągnąć z powrotem do wiadra i przemieszać.

Fakturowanie

Świeżo naniesioną masę należy zafakturować pacą z tworzywa sztucznego, zacierając ją ruchami okrężnymi.

Zużycie

Średnio ok. 2,5 kg na 1 m². Dokładna wartość zużycia jest możliwa do określenia na podstawie próby wykonanej na danym podłożu.

Ważne informacje dodatkowe

- **UWAGA! Opakowanie zawiera ce tynk silikonowo-silikatowy, oprócz opisu umieszczonego na etykiecie identyfikator kacyjnej, wyróżnione jest również dekle w kolorze pomarańczowym.**
- Należy doświadczać (dla danego typu podłoża i danej pogody) ustalić maksymalną powierzchnię możliwą do wykonania w jednym cyklu technologicznym (naciągnięcie i zatarcie).
- Materiał należy nakładać metodą „mokre na mokre”, nie dopuszczając do zaschnięcia zatartej partii przed naciągnięciem kolejnej. W przeciwnym razie miejsce tego połączenia będzie widoczne. Przerwy technologiczne należy z góry zaplanować, np: w narożnikach i załamaniach budynku, pod rurami spustowymi, na styku kolorów itp.
- Tynkowaną powierzchnię należy chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem, działaniem wiatru i opadów atmosferycznych zarówno w trakcie prac, jak i w okresie wysychania tynku.
- Czas wysychania tynku zależy od podłoża, temperatury i wilgotności względnej powietrza wynosi od ok. 12 do 48 godzin. W warunkach podwyższonej wilgotności i temperatury ok. +5 °C czas wiązania tynku może być wydłużony.
- Aby uniknąć różnic w odcieniach barw przy zastosowaniu tynków akrylowych, należy na jedną powierzchnię nakładać tynk o tej samej dacie produkcji.
- W przypadku stosowania tynków na systemach ociepleń należy unikać używania kolorów ciemnych, o współczynniku odbicia światła rozproszonego mniejszym niż 20%. Udział tynków w takich kolorach nie powinien przekraczać 10% powierzchni elewacji.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej masy usuwać środkiem ATLAS SZOP 2000.
- Chronić przed dziećmi. Działa szkodliwie na organizmy wodne. Może powodować długo utrzymujące się niekorzystne zmiany w środowisku wodnym. Nie wprowadzać do kanalizacji, a produkt i opakowanie usuwać w sposób bezpieczny. Unikać zrzutów do środowiska. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.
- Tynk należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych wiaderkach, w warunkach suchych, w temperaturze dodatniej (najlepiej na paletach). Chronić przed wilgocią. Okres przydatności do użycia tynku wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

Opakowania

Wiaderka plastikowe: 25 kg

Paleta: 400 kg w wiaderkach 25 kg

Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.

Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.

Data aktualizacji: 2013-02-20



ELEMENT SYSTEMU OCIEPLEŃ ATLAS



Przeznaczenie

Stanowi dekoracyjne i ochronne wykończenie powierzchni elewacji i ścian wewnętrznych.

Tworzy lekką i wytrzymałą wyprawę tynkarską – jest idealnym wykończeniem systemów izolacji cieplnej.

Jest szczególnie zalecany na elewacje narażone na uszkodzenia i zabrudzenia – dzięki wysokiej wytrzymałości mechanicznej jest idealnym tynkiem na ściany szkół, warsztatów, magazynów, budynków gospodarczych, usytuowanych w pobliżu dróg, zakładów, kopalni.

Rodzaje tynkowanych budynków – jedno- i wielorodzinne oraz obiekty przemysłowe i użyteczności publicznej.

Rodzaje podłoża – beton, tynki tradycyjne wykonane na murach z cegieł, bloczków i pustaków ceramicznych, komórkowych bądź silikatowych, płyty g-k, systemy ociepleń ze styropianem i XPS.

Właściwości

Jest elastyczny – kompensuje naprężenia wynikające z innej rozszerzalności termicznej warstw znajdujących się pod nim – nadaje się na powierzchnie narażone na duże obciążenia termiczne i użytkowe, np. silnie nasłonecznione elewacje.

Jest odporny na zabrudzenia strukturalne – dzięki niskiej nasiąkliwości.

Chroniony systemem MYKO BARIERA – stwarza niesprzyjające warunki dla rozwoju grzybów i pleśni ze względu na niską nasiąkliwość i odczyn kwasno-zasadowy.

Tworzy tynk o wysokiej twardości – dzięki wysokiej jakości dyspersji polimerowych oraz kruszywa dolomitowego.

Użycie w obniżonych temperaturach (do 0 °C) i podwyższonej wilgotności (do ok. 80%) – po dodaniu środka ATLAS ESKIMO.

Stanowi warstwę hydrofobową – zawartość środków hydrofobowych zmniejsza chłonność tynku i chroni przegrodę przed wpływem opadów.

Gotowy do użycia – przed użyciem wystarczy jedynie przemieszać zawartość opakowania.

655 kolorów	– zgodnych z BOGATĄ PALETĄ BARW ATLAS
2 rodzaje faktur	– nakrapiana (baranek) – CERMIT N – rustykalna (kornik) – CERMIT R
3 grubości kruszywa	– do 1,5 mm – CERMIT N-150 – do 2,0 mm – CERMIT N-200 i R-200 – do 3,0 mm – CERMIT N-300 i R-300

ATLAS CERMIT N i R

cienkowarstwowy tynk akrylowy

- wysoce elastyczny
- odporny na rysy i mikropęknięcia
- wysoce wytrzymały
- łatwy do fakturowania
- dwie faktury – baranek i kornik



Dane techniczne

ATLAS CERMIT N i R produkowane są na bazie wodnej dyspersji żywic syntetycznych i kruszywa dolomitowego.

Gęstość gotowego wyrobu	ok. 1,9 g/cm ³
Temperatura przygotowania masy oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +25 °C

Wymagania techniczne

Tynki ATLAS CERMIT N i R spełniają wymagania PN-EN 15824. Deklaracja Zgodności WE nr 020 i 021.

CE ₁₁	PN-EN 15824
Cienkowarstwowy tynk akrylowy, do wewnątrz i na zewnątrz	
Przepuszczalność pary wodnej – kategoria	V ₂
Absorpcja wody – kategoria	W ₂
Przyczepność do podłoża betonowego	≥ 0,35 MPa
Trwałość termiczna	NPD
Przewodność cieplna (wartość tabelaryczna)	0,76 W/mK (λ _{10, dry})
Klasa reakcji na ogień	A2 s1 d0

Ponadto tynki stanowią element systemów izolacji cieplnej ścian zewnętrznych:

- ATLAS - ETA 06/0081. Certyfikat WE 1488-CPD-0021.
- ATLAS XPS - ETA 07/0316. Certyfikat WE 1488-CPD-0075.
- ATLAS STOPTER - AT-15-3662/2010. Certyfikat ZKP nr ITB-0457/Z.
- ATLAS STOPTER K-10 - AT-15-4947/2010. Certyfikat ZKP nr ITB-0454/Z.
- ATLAS STOPTER K-50 - AT-15-8512/2010. Certyfikat ZKP nr ITB-0453/Z.
- ATLAS HOTER - AT-15-6502/2010. Certyfikat ZKP nr ITB-0455/Z.
- ATLAS RENOTER - AT-15-8477/2010. Certyfikat ZKP Nr ITB-0456/Z.

Tynkowanie

Przygotowanie podłoża

Podłoże powinno być:

- **stabilne** – dostatecznie sztywne,
- **odpowiednio długo sezonowane** – przyjmuje się, że czas sezonowania podłoża wynosi:
 - dla nowych tynków cementowych z gotowych zapraw tynkarskich np. ATLAS min. 1 tydzień na każdy cm grubości
 - dla ścian betonowych – co najmniej 28 dni,
- **suche**,
- **równe** – nierówności i ubytki należy wypełnić stosując np. ZAPRAWĘ WYRÓWNUJĄCĄ ATLAS, ZAPRAWĘ TYNKARSKĄ ATLAS lub zaprawę klejącą do wykonywania warstwy zbrojącej w systemach ociepleń. Przed naprawą podłoże należy zagruntować preparatem ATLAS UNI-GRUNT,
- **oczyszczone** – z warstw mogących osłabić przyczepność tynku, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby olejnej i emulsyjnej. Jeśli podłoże pokryte jest korozją biologiczną, do jej usunięcia należy użyć preparatu ATLAS MYKOS,
- **zagruntowane** – masą ATLAS CERPLAST.

Przygotowanie masy tynkarskiej

Tynk dostarczany jest w postaci gotowej do użycia masy. Nie wolno łączyć go z innymi materiałami, rozcieńczać ani zagęszczać. Bezpośrednio przed użyciem masę należy przemieszać celem wyrównania konsystencji.

Nakładanie masy

Masę należy nakładać na podłoże w postaci warstwy o grubości kruszywa za pomocą gładkiej pacy ze stali nierdzewnej. Nadmiar materiału należy ściągnąć z powrotem do wiadra i przemieszać.

Fakturowanie

Świeżo naniesioną masę należy zafakturować przy użyciu pacy z tworzywa sztucznego. Efekt baranka (tynk N) uzyskuje się zacierając masę ruchami okrężnymi, natomiast efekt rustykalny (tynk R) – ruchami okrężnymi, poziomymi lub pionowymi (w zależności od oczekiwanego kierunku rys).

Zużycie

Dokładna wartość zużycia możliwa jest do określenia na podstawie próby wykonanej na tynkowanym podłożu.

- ok. 2,5-2,8 kg tynku CERMIT N-150 na 1 m².
- ok. 3,0 kg tynku CERMIT N-200 i R-200 na 1 m².
- ok. 4,0-4,5 kg tynku CERMIT N-300 i R-300 na 1 m².

Ważne informacje dodatkowe

- Należy doświadczać (dla danego typu podłoża i danej pogody) ustalić maksymalną powierzchnię możliwą do wykonania w jednym cyklu technologicznym (naciągnięcie i zatarcie).
- Materiał należy nakładać metodą „mokre na mokre”, nie dopuszczając do zaschnięcia zatartej partii przed naciągnięciem kolejnej. W przeciwnym razie miejsce tego połączenia będzie widoczne. Przerwy technologiczne należy z góry zaplanować, np: w narożnikach i załamaniach budynku, pod rurami spustowymi, na styku kolorów itp.
- Tynkowaną powierzchnię należy chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem, działaniem wiatru i opadów atmosferycznych zarówno w trakcie prac, jak i w okresie wysychania tynku.
- Czas wysychania tynku zależy od podłoża, temperatury i wilgotności względnej powietrza wynosi od ok. 12 do 48 godzin. W warunkach podwyższonej wilgotności i temperatury ok. +5 °C czas wiązania tynku może być wydłużony.
- Aby uniknąć różnic w odcieniach barw przy zastosowaniu tynków akrylowych, należy na jedną powierzchnię nakładać tynk o tej samej dacie produkcji.
- W przypadku stosowania tynków na systemach ociepleń należy unikać używania kolorów ciemnych, o współczynniku odbicia światła rozproszonego mniejszym niż 20%. Udział tynków w takich kolorach nie powinien przekraczać 10% powierzchni elewacji.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej masy usuwać środkiem ATLAS SZOP 2000.
- Chronić przed dziećmi. Działa szkodliwie na organizmy wodne. Może powodować długo utrzymujące się niekorzystne zmiany w środowisku wodnym. Nie wprowadzać do kanalizacji, a produkt i opakowanie usuwać w sposób bezpieczny. Unikać zrzutów do środowiska. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.
- Tynk należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych wiaderkach, w warunkach suchych, w temperaturze dodatniej (najlepiej na paletach). Chronić przed wilgocią. Okres przydatności do użycia tynku wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

Opakowania

Wiaderka plastikowe: 25 kg

Paleta: 400 kg w wiaderkach 25 kg

Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.

Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność. Data aktualizacji: 2013-02-06



At jest Europejskich Aprobat Technicznych dla systemów ociepleń ATLAS!



ELEMENT SYSTEMU OCIEPLEŃ ATLAS



Przeznaczenie

Stanowi dekoracyjne i ochronne wykończenie powierzchni elewacji i ścian wewnętrznych.

Tworzy lekką i wytrzymałą wyprawę tynkarską – jest idealnym wykończeniem systemów izolacji cieplnej.

Zalecany jest na elewacje, dla których wymagane jest zachowanie swobodnego przepływu pary wodnej – dzięki bardzo wysokiej paroprzepuszczalności jest doskonałym tynkiem na ściany z betonu komórkowego, ściany w starym budownictwie, ściany basenów, łazieni, kuchni, pralni itp.

Wskazany na budynki znajdujące się w strefach o znacznym zanieczyszczeniu powietrza – tynk jest odporny na środowisko kwaśne.

Zalecany jest na powierzchnie narażone na duże obciążenia termiczne i użytkowe – dzięki wysokiej elastyczności doskonale kompensuje naprężenia wynikające z innej rozszerzalności termicznej warstw znajdujących się pod nim, powstałe np. na skutek silnego nasłonecznienia.

Wskazany do budynków narażonych na obciążenie glonami – usytuowanych w pobliżu skupisk zieleni i zbiorników wodnych; tynk posiada wysokie pH, uniemożliwiające rozwój korozji biologicznej.

Rodzaje tynkowanych budynków – jedno- i wielorodzinne oraz obiekty przemysłowe i użyteczności publicznej.

Rodzaje podłoża – beton, tynki tradycyjne wykonane na murach z cegieł, bloczków i pustaków ceramicznych, komórkowych bądź silikatowych, płyty g-k, systemy ociepleń ze styropianem, XPS i wełną mineralną.

ATLAS SILKAT N i R

cienkowarstwowy tynk silikatowy

- masa krzemianowa modyfikowana silikonem
- doskonale paroprzepuszczalny
- odporny na alkalia
- trwałe kolory
- dwie faktury – baranek i kornik



Właściwości

Chroniony systemem MYKO BARIERA – stwarza niesprzyjające warunki dla rozwoju grzybów i pleśni ze względu na niską nasiąkliwość i odczyn kwaśno-zasadowy.

Tworzy tynk o bardzo wysokiej twardości – osiągniętej dzięki użyciu kruszywa marmurowego.

Użycie w obniżonych temperaturach (do 0 °C) i podwyższonej wilgotności (do ok. 80%) – po dodaniu środka ATLAS ESKIMO.

Stanowi warstwę hydrofobową – zawartość środków hydrofobowych zmniejsza chłonność tynku i chroni przegrodę przed wpływem opadów.

Nie przyciąga kurzu, pyłków roślin i zanieczyszczeń ze spalin.

Gotowy do użycia – przed użyciem wystarczy jedynie przemieszać zawartość opakowania.

352 kolory	– zgodne z BOGATĄ PALETĄ BARW ATLAS
2 rodzaje faktur	– nakrapiana (baranek) – SILKAT N
	– rustykalna (kornik) – SILKAT R
2 grubości kruszywa	– do 1,5 mm – SILKAT N-150
	– do 2 mm – SILKAT N-200 i R-200

Dane techniczne


ATLAS SILKAT produkowany jest na bazie szkła wodnego i kruszywa marmurowego.

Gęstość gotowego wyrobu	ok. 1,9 g/cm³
Temperatura przygotowania masy oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +25 °C



Wymagania techniczne

Tynki ATLAS SILKAT N i R spełniają wymagania PN-EN 15824. Deklaracja Zgodności WE nr 074.

 PN-EN 15824	
Cienkowarstwowy tynk silikatowy, do wewnątrz i na zewnątrz	
Przepuszczalność pary wodnej kategoria	V ₁
Absorpcja wody – kategoria	W ₂
Przyczepność do podłoża betonowego	≥ 0,35 MPa
Trwałość termiczna	NPD
Przewodność cieplna (wartość tabelaryczna)	0,76 W/mK (λ _{10, dry})
Klasa reakcja na ogień	A2 s1 d0

Ponadto stanowią element systemów izolacji cieplnej ścian zewnętrznych:

- ATLAS - ETA 06/0081. Certyfikat WE 1488-CPD-0021.
- ATLAS XPS - ETA 07/0316. Certyfikat WE 1488-CPD-0075.
- ATLAS ROKER - ETA 06/0173. Certyfikat WE 1488-CPD-0036.
- ATLAS STOPTER - AT-15-3662/2010. Certyfikat ZKP nr ITB-0457/Z.
- ATLAS STOPTER K-10 - AT-15-4947/2010. Certyfikat ZKP nr ITB-0454/Z.
- ATLAS STOPTER K-50 - AT-15-8512/2010. Certyfikat ZKP nr ITB-0453/Z.
- ATLAS HOTER - AT-15-6502/2010. Certyfikat ZKP nr ITB-0455/Z.
- ATLAS ROKER G - AT-15-7314/2011. Certyfikat ZKP nr ITB 0222/Z.
- ATLAS ROKER - AT-15-2930/2012. Certyfikat ZKP nr ITB-0436/Z.
- - ATLAS RENOTER - AT-15-8477/2010. Certyfikat ZKP Nr ITB-0456/Z.

Tynki posiadają Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej.

Tynkowanie

Przygotowanie podłoża

Podłoże powinno być:

- **stabilne** – dostatecznie sztywne,
- **odpowiednio długo sezonowane** - przyjmuje się, że czas sezonowania podłoża wynosi:
 - dla nowych tynków cementowych z gotowych zapraw tynkarskich np. ATLAS min. 1 tydzień na każdy cm grubości
 - dla ścian betonowych – co najmniej 28 dni,
- **suche**,
- **równe** – nierówności i ubytki należy wypełnić stosując np. ZAPRAWĘ WYRÓWNUJĄCĄ ATLAS, ZAPRAWĘ TYNKARSKĄ ATLAS lub zaprawę klejącą do wykonywania warstwy zbrojącej w systemach ociepleń. Przed naprawą podłoża należy zagruntować preparatem ATLAS SILKAT ASX,
- **oczyszczone** – z warstw mogących osłabić przyczepność tynku, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby olejnej i emulsyjnej. Jeśli podłoże pokryte jest korozją biologiczną, do jej usunięcia należy użyć preparatu ATLAS MYKOS,
- **zagruntowane** – masą ATLAS SILKAT ASX.

Przygotowanie masy tynkarskiej

Tynk dostarczany jest w postaci gotowej do użycia masy. Nie wolno łączyć go z innymi materiałami, rozcieńczać ani zagęszczać. Bezpośrednio przed użyciem masę należy przemieszać w celu wyrównania konsystencji.

Nakładanie masy

Masę należy nakładać na podłoże w postaci warstwy o grubości kruszywa za pomocą gładkiej pacy ze stali nierdzewnej. Nadmiar materiału należy ściągnąć z powrotem do wiadra i przemieszać.

Fakturowanie

Świeżo naniesioną masę należy zafakturować przy użyciu pacy z tworzywa sztucznego. Efekt baranka (tynk N) uzyskuje się zacierając masę ruchami okrężnymi, natomiast efekt rustykalny (tynk R) – ruchami okrężnymi, poziomymi lub pionowymi (w zależności od oczekiwanego kierunku rys).

Zużycie

Dokładna wartość zużycia możliwa jest do określenia na podstawie próby wykonanej na tynkowanym podłożu.

- ok. 2,5-2,8 kg tynku SILKAT N-150 na 1 m².
- ok. 3,0 kg tynku SILKAT N-200 i R-200 na 1 m².

Ważne informacje dodatkowe

- Przed tynkowaniem należy dokładnie zabezpieczyć wszystkie elementy znajdujące się w pobliżu, np. szyby, stolarkę, obróbki blacharskie itp., gdyż zabrudzenia spowodowane tynkiem silikatowym po jego wyschnięciu są nie do usunięcia bez ryzyka uszkodzenia podłoża.
- Należy doświadczać (dla danego typu podłoża i danej pogody) ustalić maksymalną powierzchnię możliwą do wykonania w jednym cyklu technologicznym (naciągnięcie i zatarcie).
- Materiał należy nakładać metodą „mokre na mokre”, nie dopuszczając do zasznięcia zatartej partii przed naciągnięciem kolejnej. W przeciwnym razie miejsce tego połączenia będzie widoczne. Przerwy technologiczne należy z góry zaplanować, np.: w narożnikach i załamaniach budynku, pod rurami spustowymi, na styku kolorów itp.
- Tynkowaną powierzchnię należy chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem, działaniem wiatru i opadów atmosferycznych zarówno w trakcie prac, jak i w okresie wysychania tynku.
- Czas wysychania tynku zależy od podłoża, temperatury i wilgotności względnej powietrza wynosi od ok. 12 do 48 godzin. W warunkach podwyższonej wilgotności i temperatury ok. +5 °C czas wiązania tynku może być wydłużony.
- Aby uniknąć różnic w odcieniach barw przy zastosowaniu tynków, należy na jedną powierzchnię nakładać tynk o tej samej dacie produkcji.
- W przypadku stosowania tynków na systemach ociepleń należy unikać używania kolorów ciemnych, o współczynniku odbicia światła rozproszonego mniejszym niż 20%. Udział tynków w takich kolorach nie powinien przekraczać 10% powierzchni elewacji.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą bezpośrednio po użyciu.
- Chronić przed dziećmi. Działa szkodliwie na organizmy wodne. Może powodować długo utrzymujące się niekorzystne zmiany w środowisku wodnym. Nie wprowadzać do kanalizacji, a produkt i opakowanie usuwać w sposób bezpieczny. Unikać zrzutów do środowiska. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.
- Tynk należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych wiaderkach, w warunkach suchych, w temperaturze dodatniej (najlepiej na paletach). Chronić przed wilgocią. Okres przydatności do użycia tynku wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

Opakowania

Wiaderka plastikowe: 25 kg

Paleta: 400 kg w wiaderkach 25 kg

Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.

Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.

Data aktualizacji: 2013-02-06



At pięć Europejskich Agencji Technicznych dla systemów ociepleń ATLAS!



ELEMENT SYSTEMU OCIEPLEŃ ATLAS



Przeznaczenie

Stanowi dekoracyjne i ochronne wykończenie powierzchni elewacji i ścian wewnętrznych.

Tworzy lekką i wytrzymałą wyprawę tynkarską – jest idealnym wykończeniem systemów izolacji cieplnej.

Idealny na budynki narażone na zabrudzenia kurzem, pyłem i korozją biologiczną – usytuowane w pobliżu dróg, w strefach przemysłowych i centrach miast, w otoczeniu terenów zielonych; posiada zdolność samoczyszczenia – bieżąca konserwacja polega jedynie na myciu tynku – brud nie łączy się trwale z elewacją, dzięki czemu woda deszczowa spłukuje go oraz zarodniki mikroorganizmów.

Zalecany jest na elewacje, dla których wymagane jest zachowanie swobodnego przepływu pary wodnej – dzięki bardzo wysokiej paroprzepuszczalności i mikroporowatej strukturze jest doskonałym tynkiem na ściany z betonu komórkowego, ściany w starym budownictwie, ściany basenów, łazieni, kuchni, pralni itp.

Wskazany jest na elewacje budynków narażonych na intensywne opady, zlokalizowanych w odkrytym terenie – jest tynkiem o bardzo niskiej nasiąkliwości – tworzy warstwę hydrofobową.

Zalecany jest na powierzchnie narażone na duże obciążenia termiczne i użytkowe – dzięki wysokiej elastyczności doskonale kompensuje naprężenia wynikające z innej rozszerzalności termicznej warstw znajdujących się pod nim, powstałe np. na skutek silnego nasłonecznienia.

Rodzaje tynkowanych budynków – jedno- i wielorodzinne oraz obiekty przemysłowe i użyteczności publicznej.

Rodzaje podłoża – beton, tynki tradycyjne wykonane na murach z cegieł, bloczków i pustaków ceramicznych, komórkowych bądź silikatowych, płyty g-k, systemy ociepleń ze styropianem, XPS i wełną mineralną.

ATLAS SILKON N i R

cienkowarstwowy tynk silikonowy

- efekt samoczyszczenia
- odporny na zabrudzenia
- doskonale hydrofobowy
- paroprzepuszczalny
- dwie faktury – baranek i kornik



Właściwości

Posiada wysoką odporność na uszkodzenia mechaniczne – dzięki zastosowaniu kruszywa dolomitowego.

Chroniony systemem MYKO BARIERA – stwarza niesprzyjające warunki dla rozwoju grzybów i pleśni ze względu na niską nasiąkliwość i odczyn kwasno-zasadowy.

Użycie w obniżonych temperaturach (do 0 °C) i podwyższonej wilgotności (do ok. 80%) – po dodaniu środka ATLAS ESKIMO.

Nie przyciąga kurzu, pyłków roślin i zanieczyszczeń ze spalin.

Gotowy do użycia – przed użyciem wystarczy jedynie przemieszać zawartość opakowania.

655 kolorów	– zgodnych z BOGATĄ PALETĄ BARW ATLAS
2 rodzaje faktur	– nakrapiana (baranek) – SILKON N – rustykalna (kornik) – SILKON R
2 grubości kruszywa	– do 1,5 mm – SILKON N-150 – do 2,0 mm – SILKON N-200 i R-200


Dane techniczne

ATLAS SILKON produkowany jest na bazie żywicy krzemioorganicznej i kruszywa dolomitowego.

Gęstość gotowego wyrobu	ok. 1,9 g/cm³
Temperatura przygotowania masy oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +25 °C

Wymagania techniczne

Tynki ATLAS SILKON N i R spełniają wymagania PN-EN 15824. Deklaracja Zgodności WE nr 070.

 PN-EN 15824	
Cienkowarstwowy tynk silikonowy, do wewnątrz i na zewnątrz	
Przepuszczalność pary wodnej, kategoria	V ₂
Absorpcja wody – kategoria	W ₂
Przyczepność do podłoża betonowego	≥ 0,35 MPa
Trwałość termiczna	NPD
Przewodność cieplna (wartość tabelaryczna)	0,76 W/mK (λ _{10, dry})
Klasa reakcja na ogień	A2 s1 d0

Ponadto stanowią element systemów izolacji cieplnej ścian zewnętrznych:

- ATLAS - ETA 06/0081. Certyfikat WE 1488-CPD-0021.
- ATLAS XPS - ETA 07/0316. Certyfikat WE 1488-CPD-0075.
- ATLAS ROKER - ETA 06/0173. Certyfikat WE 1488-CPD-0036.
- ATLAS STOPTER - AT-15-3662/2010. Certyfikat ZKP nr ITB-0457/Z.
- ATLAS STOPTER K-10 - AT-15-4947/2010. Certyfikat ZKP nr ITB-0454/Z.
- ATLAS STOPTER K-50 - AT-15-8512/2010. Certyfikat ZKP nr ITB-0453/Z.
- ATLAS HOTER - AT-15-6502/2010. Certyfikat ZKP nr ITB-0455/Z.
- ATLAS ROKER G - AT-15-7314/2011. Certyfikat ZKP nr ITB 0222/Z.
- ATLAS ROKER - AT-15-2930/2012. Certyfikat ZKP nr ITB-0436/Z.
- ATLAS RENOTER - AT-15-8477/2010. Certyfikat ZKP Nr ITB-0456/Z.

Tynki posiadają Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej.

Tynkowanie

Przygotowanie podłoża

Podłoże powinno być:

- **stabilne** – dostatecznie sztywne,
- **odpowiednio długo sezonowane** – przyjmuje się, że czas sezonowania podłoża wynosi:
 - dla nowych tynków cementowych z gotowych zapraw tynkarskich, np. ATLAS – min. 1 tydzień na każdy cm grubości
 - dla ścian betonowych – co najmniej 28 dni,
- **suche**,
- **równe** – nierówności i ubytki należy wypełnić stosując np. ZAPRAWĘ WYRÓWNUJĄCĄ ATLAS, ZAPRAWĘ TYNKARSKĄ ATLAS lub zaprawę klejącą do wykonywania warstwy zbrojącej w systemach ociepleń. Przed naprawą podłoża należy zagruntować preparatem ATLAS UNI-GRUNT lub ATLAS SILKON ANX
- **oczyszczone** – z warstw mogących osłabić przyczepność tynku, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby olejnej i emulsyjnej. Jeśli podłoże pokryte jest korozją biologiczną, do jej usunięcia należy użyć preparatu ATLAS MYKOS,
- **zagruntowane** – masą ATLAS SILKON ANX.

Przygotowanie masy tynkarskiej

Tynk dostarczany jest w postaci gotowej do użycia masy. Nie wolno łączyć go z innymi materiałami, rozcieńczać ani zagęszczać. Bezpośrednio przed użyciem masę należy przemieszać w celu wyrównania konsystencji.

Nakładanie masy

Masę należy nakładać na podłoże w postaci warstwy o grubości kruszywa, za pomocą gładkiej pacy ze stali nierdzewnej. Nadmiar materiału należy ściągnąć z powrotem do wiadra i przemieszać.

Fakturowanie

Świeżo naniesioną masę należy zafakturować przy użyciu pacy z tworzywa sztucznego. Efekt baranka (tynk N) uzyskuje się zacierając masę ruchami okrężnymi, natomiast efekt rustykalny (tynk R) – ruchami okrężnymi, poziomymi lub pionowymi (w zależności od oczekiwanego kierunku rys).

Zużycie

Dokładna wartość zużycia możliwa jest do określenia na podstawie próby wykonanej na tynkowanym podłożu.

- ok. 2,5-2,8 kg tynku SILKON N-150 na 1 m².
- ok. 3 kg tynku SILKON N-200 i R-200 na 1 m².

Ważne informacje dodatkowe

- Należy doświadczać (dla danego typu podłoża i danej pogody) ustalić maksymalną powierzchnię możliwą do wykonania w jednym cyklu technologicznym (naciągnięcie i zatarcie).
- Materiał należy nakładać metodą „mokre na mokre”, nie dopuszczając do zaschnięcia zatartej partii przed naciągnięciem kolejnej. W przeciwnym razie miejsce tego połączenia będzie widoczne. Przerwy technologiczne należy z góry zaplanować, np.: w narożnikach i załamaniach budynku, pod rurami spustowymi, na styku kolorów itp.
- Tynkowaną powierzchnię należy chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem, działaniem wiatru i opadów atmosferycznych zarówno w trakcie prac, jak i w okresie wysychania tynku.
- Czas wysychania tynku zależy od podłoża, temperatury i wilgotności względnej powietrza wynosi od ok. 12 do 48 godzin. W warunkach podwyższonej wilgotności i temperatury ok. +5 °C czas wiązania tynku może być wydłużony.
- Aby uniknąć różnic w odcieniach barw przy zastosowaniu tynków, należy na jedną powierzchnię nakładać tynk o tej samej dacie produkcji.
- W przypadku stosowania tynków na systemach ociepleń należy unikać używania kolorów ciemnych, o współczynniku odbicia światła rozproszonego mniejszym niż 20%. Udział tynków w takich kolorach nie powinien przekraczać 10% powierzchni elewacji.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą bezpośrednio po użyciu.
- Chronić przed dziećmi. Działa szkodliwie na organizmy wodne. Może powodować długo utrzymujące się niekorzystne zmiany w środowisku wodnym. Nie wprowadzać do kanalizacji, a produkt i opakowanie usuwać w sposób bezpieczny. Unikać zrzutów do środowiska. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.
- Tynk należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych wiaderkach, w warunkach suchych, w temperaturze dodatniej (najlepiej na paletach). Chronić przed wilgocią. Okres przydatności do użycia tynku wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

Opakowania

Wiaderka plastikowe: 25 kg

Paleta: 400 kg w wiaderkach 25 kg

Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.

Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.

Data aktualizacji: 2013-02-06



ATLAS DEKO M dekoracyjny tynk mozaikowy

- kompozycje barwionych kruszyw kwarcowych
- wysoce wytrzymały na uszkodzenia mechaniczne
- doskonale odporny na zmywanie i ścieranie
- na ściany korytarzy, salonów wystawowych, biur
- na elewacje, cokoły, ogrodzenia i słupy



ELEMENT SYSTEMU OCIEPLEŃ ATLAS



Przeznaczenie

Tworzy unikatowe kompozycje kolorystyczne z barwionego kruszywa kwarcowego – bogata kolorystyka pozwala na dużą swobodę przy projektowaniu i wykonywaniu pomieszczeń wystawowych, salonów samochodowych, biur, mieszkań, klatek schodowych, poczekalni, holów, przedpokojów, elewacji itp. Stanowi lekką i wytrzymałą wyprawę tynkarską o zwiększonej odporności na zmywanie, czyszczenie i ścieranie – idealny na cokoły budynków, ogrodzenia, murki oporowe, słupy – jest wyjątkowo odporny na uszkodzenia wynikające z działania warunków atmosferycznych i mycia powierzchni.

Zalecany jest na powierzchnie narażone na duże obciążenia termiczne i użytkowe – dzięki wysokiej elastyczności doskonale kompensuje naprężenia wynikające z innej rozszerzalności termicznej warstw znajdujących się pod nim, powstałe np. na skutek silnego nasłonecznienia.

Rodzaje tynkowanych budynków – jedno- i wielorodzinne oraz obiekty przemysłowe i użyteczności publicznej.

Rodzaje podłoży – beton, tynki tradycyjne (cementowe, cementowo-wapienne i gipsowe) wykonane na murach z cegieł, bloczków i pustaków ceramicznych, płyty g-k, ocieplenia budynków styropianem i XPS.

Właściwości

Jest odporny na zabrudzenia strukturalne – niska nasiąkliwość ogranicza możliwość strukturalnego zabrudzenia tynku.

Posiada wysoką twardość – dzięki zastosowaniu kruszywa kwarcowego.

Chroniony systemem MYKO BARIERA – stwarza niesprzyjające warunki dla rozwoju grzybów i pleśni ze względu na niską nasiąkliwość i odczyn kwasno-zasadowy.

Jest paroprzepuszczalny – umożliwia dyfuzję pary wodnej.

Jest hydrofobowy – dyspersje polimerowe zmniejszają chłonność tynku, nie ograniczając paroprzepuszczalności.

Jest gotowy do użycia – przed użyciem wystarczy przemieszać zawartość opakowania.

60 gotowych kompozycji kolorystycznych – istnieje też możliwość tworzenia własnych kompozycji.

Faktura mozaikowa (kamyczkowa) – tynk składa się z barwionych ziaren o grubości 1-2 mm.

Dane techniczne

ATLAS DEKO M wykonany jest na bazie żywicy akrylowej z dodatkiem barwionego kruszywa kwarcowego.

Gęstość gotowego wyrobu	ok. 1,6 g/cm ³
Temperatura przygotowania masy oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +25 °C

Wymagania techniczne

Tynk ATLAS DEKO M spełnia wymagania PN-EN 15824. Deklaracja Zgodności WE nr 049.

CE ₁₀	PN-EN 15824
Tynk zewnętrzny na spoiwie organicznym	
Przepuszczalność pary wodnej – kategoria	V ₂
Absorpcja wody – kategoria	W ₂
Przyczepność do podłoża betonowego	≥ 0,7 MPa
Trwałość termiczna	NPD
Przewodność cieplna (wartość tabelaryczna)	0,76 W/mK (λ _{10, dry})
Klasa reakcji na ogień	
• dla tynków do 2,0 mm	A2-s1, d0
• dla tynków do 1,2 mm	B-s1, d0

Ponadto tynk stanowi element systemów izolacji cieplnej ścian zewnętrznych:

- ATLAS STOPPER - AT-15-3662/2010. Certyfikat ZKP nr ITB-0457/Z
- ATLAS HOTER - AT-15-6502/2010. Certyfikat ZKP nr ITB-0455/Z

Tynk posiada Świadczenie z zakresu higieny radiacyjnej.

Tynkowanie

Przygotowanie podłoża

Podłoże powinno być:

- **stabilne** – dostatecznie sztywne,
- **odpowiednio długo sezonowane** – przyjmuje się, że czas sezonowania podłoża wynosi:
 - dla nowych tynków cementowych z gotowych zapraw, tynkarskich np. ATLAS – min. 1 tydzień na każdy cm grubości,
 - dla tynków gipsowych o grubości ok. 1,5 cm, wysychających w temperaturze ok. 20 °C – 14 dni,
 - dla ścian betonowych co najmniej 28 dni,

Tynki nakładane z przeznaczeniem pod ATLAS DEKO M należy zacierać na ostro, a dodatkowo w przypadku tynków gipsowych nie należy „wyciągać” mleczka. Gdy tynk gipsowy został klasycznie wygładzony w trakcie nakładania, jego powierzchnię należy zmatowić.

- **suche**,
- **równe** – nierówności i ubytki należy wypełnić stosując np. ZAPRAWĘ WYRÓWNUJĄCĄ ATLAS, ZAPRAWĘ TYNKARSKĄ ATLAS lub zaprawy klejące do wykonywania warstwy zbrojącej w systemach ociepleń. Przed naprawą, podłoże należy zagruntować preparatem ATLAS UNI-GRUNT,
- **oczyszczone** – z warstw mogących osłabić przyczepność tynku, zwłaszcza z kurzu, brudu, olejów, tłuszczy, wosku, resztek farby olejnej i emulsyjnej. Jeśli podłoże pokryte jest korozją biologiczną, do jej usunięcia należy użyć preparatu ATLAS MYKOS,
- **zagruntowane** – masą ATLAS CERPLAST. Pod wybrane kompozycje kolorystyczne zaleca się zastosowanie barwionej masy tynkarskiej CERPLAST w kolorze klinkieru, brązowym lub grafitowym.

Kolor CERPLASTU	Numer tynku
Brązowy	120, 221, 316, 512, 513, 514, 516
Klinkier	121, 220, 319, 320, 416, 417, 418, 517
Grafitowy	122, 219, 314, 315, 419, 420, 518, 519, 522

Przygotowanie masy tynkarskiej

Tynk dostarczany jest w postaci gotowej do użycia masy. Nie wolno łączyć go z innymi materiałami, rozcieńczać ani zagęszczać. Bezpośrednio przed użyciem masę należy przemieszać celem wyrównania konsystencji.

Nakładanie masy i wygładzanie tynku

Masę należy nakładać na podłoże w postaci warstwy o grubości kruszywa za pomocą gładkiej pacy ze stali nierdzewnej i jednocześnie wygładzać stale w tym samym kierunku. Nierównomierne zagładzanie może skutkować brakiem jednolitej faktury tynku i spowodować powstanie lokalnych różnic w odcieniu koloru na otynkowanej powierzchni. Nadmiar materiału należy ściągnąć z powrotem do wiadra i przemieszać.

Zużycie

W zależności od grubości warstwy i rodzaju podłoża średnio na 1 m² zużywa się:

- ok. 3-4 kg
- ok. 4,5-5,5 kg (tynki o numerach 120, 122, 216, 218, 219, 222, 313, 314, 317, 420, 514, 515).

Zalecamy dokładne określenie zużycia materiału na podstawie próby.

Ważne informacje dodatkowe

- Po nałożeniu tynk ma kolor mlecznobiały, a właściwy kolor uzyskuje po wyschnięciu. Duża wilgotność powietrza i niska temperatura mogą wydłużyć czas wiązania tynku i spowodować zmianę odcienia.
- Przy stałym kontakcie z wodą może się pojawić „zmlecznienie”, które znika po wyschnięciu powierzchni. Należy unikać stosowania tynku w miejscach, gdzie będzie on narażony na długotrwałe oddziaływanie wody lub wilgoci (np. na powierzchniach poziomych lub posiadających niewielki spadek, w oczkach wodnych itp.), a także na elementach niemających odpowiedniej izolacji przeciwwilgociowej.
- Aby uniknąć różnic w odcieniach barw, należy na jedną powierzchnię nakładać tynk o tej samej dacie produkcji.
- Należy doświadczać (dla danego typu podłoża i danej pogody) ustalić maksymalną powierzchnię możliwą do wykonania w jednym cyklu technologicznym (naciągnięcia i wygładzenia).
- Materiał należy nakładać metodą „mokre na mokre”, nie dopuszczając do zaschnięcia wygładzonej partii przed naciągnięciem kolejnej. W przeciwnym razie miejsce tego połączenia będzie widoczne. Przerwy technologiczne należy z góry zaplanować, np: w narożnikach i załamaniach budynku, pod rurami spustowymi, na styku kolorów itp.
- Tynkowaną powierzchnię należy chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem, działaniem wiatru i opadów atmosferycznych zarówno w trakcie prac, jak i w okresie wysychania tynku.
- Czas wysychania tynku zależy od podłoża, temperatury i wilgotności względnej powietrza wynosi od 12 do 48 godzin. W warunkach podwyższonej wilgotności i temperatury ok. +5 °C czas wiązania tynku może być wydłużony.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej masy usuwać środkiem ATLAS SZOP 2000.
- Chronić przed dziećmi. Działa szkodliwie na organizmy wodne. Może powodować długo utrzymujące się niekorzystne zmiany w środowisku wodnym. Nie wprowadzać do kanalizacji, a produkt i opakowanie usuwać w sposób bezpieczny. Unikać zrzutów do środowiska. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.
- Tynk należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych wiaderkach, w warunkach suchych, w temperaturze dodatniej (najlepiej na paletach). Chronić przed wilgocią. Okres przydatności do użycia tynku wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

Opakowania

Wiaderka plastikowe: 15 kg, 25 kg

Paleta: 540 kg w wiaderkach 15 kg, 400 kg w wiaderkach 25 kg

Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.

Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.

Data aktualizacji: 2013-02-06



ATLAS DEKO DIM

dekoracyjny tynk mozaikowy z łamanym kruszywem dolomitowym

- efekt naturalnego kamienia
- idealny do ochrony miejsc narażonych na uszkodzenia
- trwały i łatwy w użyciu
- na ściany klatek schodowych, salonów wystawowych, biur
- na elewacje, balkony, cokoły, ogrodzenia i słupy



ELEMENT SYSTEMU OCIEPLEŃ ATLAS



Efekt naturalnego kamienia

Tynk idealnie komponuje się z naturalnymi materiałami wykończeniowymi – zawartość łamanego kruszywa nadaje tynkowi naturalny wygląd, doskonale współgrający z tynkami cienkowarstwowymi, farbami strukturalnymi, opaskami wokół domów wykonanymi np. ze żwiru i elementów kamiennych.

Zastosowanie łamanego kruszywa dolomitowego pozwala uzyskać efekt zbliżony do naturalnych kamieni – marmurów, piaskowców itp.

Naturalny kształt kruszywa oraz ciekawe zestawienia kolorystyczne dają dużą swobodę przy projektowaniu oraz gwarantują doskonały efekt architektoniczny – jest to elegancki materiał do dekoracji i wykańczania powierzchni budynków zarówno wewnątrz, jak i na zewnątrz. Pozwala na dużą swobodę przy projektowaniu i wykonywaniu pomieszczeń wystawowych, salonów samochodowych, biur, mieszkań, ścian balkonów i loggii, klatek schodowych, poczekalni, holów, przedpokojów, elewacji itp.

Przeznaczenie

Idealny na cokoły budynków, ogrodzenia, murki oporowe – zalecany jest na powierzchnie szczególnie narażone na kontakt z wodą, kurzem i mikroorganizmami powodującymi korozję biologiczną (niszczącą tynki i oddziałującą alergicznie). **Stanowi lekką i wytrzymałą wyprawę tynkarską o zwiększonej odporności na zmywanie, czyszczenie i ścieranie** – jest wyjątkowo odporny na uszkodzenia wynikające z działania warunków atmosferycznych i mycia powierzchni.

Zalecany jest na powierzchnie narażone na duże obciążenia termiczne i użytkowe – dzięki wysokiej elastyczności doskonale kompensuje naprężenia wynikające z innej rozszerzalności termicznej warstw znajdujących się pod nim, powstałe np. na skutek silnego nasłonecznienia.

Rodzaje tynkowanych budynków – jedno- i wielorodzinne oraz obiekty przemysłowe i użyteczności publicznej.

Rodzaje podłoża – beton, tynki tradycyjne (cementowe, cementowo-wapienne oraz gipsowe) wykonane na murach z cegieł, bloczków i pustaków ceramicznych, płyty g-k, ocieplenia budynków styropianem i XPS.

Właściwości

Jest odporny na zabrudzenia strukturalne – niska nasiąkliwość ogranicza możliwość strukturalnego zabrudzenia tynku.

Posiada wysoką twardość – dzięki zastosowaniu kruszywa dolomitowego.

Chroniony systemem MYKO BARIERA – stwarza niesprzyjające warunki dla rozwoju grzybów i pleśni ze względu na niską nasiąkliwość i odczyn kwasno-zasadowy.

Jest paroprzepuszczalny – umożliwia dyfuzję pary wodnej.

Jest hydrofobowy – dyspersje polimerowe zmniejszają chłonność tynku,

nie ograniczając paroprzepuszczalności.

Jest gotowy do użycia – przed użyciem wystarczy przemieszać zawartość opakowania.

40 gotowych kompozycji kolorystycznych – 30 kolorów standardowych + 10 na specjalne zamówienie; istnieje też możliwość tworzenia własnych kompozycji.
Faktura mozaikowa (kamyczkowa) – tynk składa się z barwionych ziaren o grubości 1,5-2,0 mm.


Dane techniczne

ATLAS DEKO DIM wykonany jest na bazie żywicy akrylowej z dodatkiem łamanego barwionego kruszywa dolomitowego.

Gęstość gotowego wyrobu	ok. 1,7 g/cm ³
Temperatura przygotowania masy oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +25 °C

Wymagania techniczne

ATLAS DEKO DIM spełnia wymagania PN-EN 15824. Deklaracja Zgodności WE nr 092.

<div>  <div>PN-EN 15824</div> </div>	
Tynk zewnętrzny na spoiwie organicznym	
Przepuszczalność pary wodnej, kategoria	V ₂
Absorpcja wody – kategoria	W ₂
Przyczepność do podłoża betonowego	≥ 0,7 MPa
Trwałość termiczna	NPD
Przewodność cieplna (wartość tabelaryczna)	0,76 W/mK (λ _{10, dry})
Klasa reakcji na ogień	
• dla tynków do 2,0 mm	A2-s1, d0
• dla tynków do 1,2 mm	B-s1, d0

Ponadto tynk stanowi element systemów izolacji cieplnej ścian zewnętrznych:

- ATLAS STOPPER - AT-15-3662/2010. Certyfikat ZKP ITB nr ITB-0457/Z
- ATLAS HOTER - AT-15-6502/2010. Certyfikat ZKP ITB nr ITB-0455/Z.

Tynk posiada Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej.

Tynkowanie

Przygotowanie podłoża

Podłoże powinno być:

- **stabilne** – dostatecznie sztywne,
- **odpowiednio długo sezonowane** – przyjmuje się, że czas sezonowania podłoża wynosi:
 - dla nowych tynków z gotowych zapraw tynkarskich, np. ATLAS – min. 1 tydzień na każdy cm grubości
 - dla tynków gipsowych o grubości ok. 1,5 cm, wysychających w temperaturze ok. 20 °C – 14 dni
 - dla ścian betonowych – co najmniej 28 dni.

Tynki nakładane z przeznaczeniem pod ATLAS DEKO DIM należy zaciarać na ostro, a dodatkowo w przypadku tynków gipsowych nie należy „wyciągać” mleczka. Gdy tynk gipsowy został klasycznie wygładzony w trakcie nakładania, jego powierzchnię należy zmatowić.

- **suche** – w przypadku podłoża narażonego na podciąganie kapilarne, należy wykonać na nim hydroizolację preparatem ATLAS WODER DUO,
- **równe** – nierówności i ubytki należy wypełnić, stosując np. ZAPRAWĘ WYRÓWNUJĄCĄ ATLAS, ZAPRAWĘ TYNKARSKĄ ATLAS lub zaprawę klejącą do wykonywania warstwy zbrojącej w systemach ociepleń. Przed naprawą, podłoże należy zagruntować preparatem ATLAS UNI-GRUNT,
- **oczyszczone** – z warstw mogących osłabić przyczepność tynku, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczy, wosku, resztek farby olejnej i emulsyjnej. Jeśli podłoże pokryte jest korozją biologiczną, do jej usunięcia należy użyć preparatu ATLAS MYKOS,
- **zagruntowane** – masą ATLAS CERPLAST. Pod wybrane kompozycje kolorystyczne zaleca się zastosowanie barwionej masy tynkarskiej CERPLAST w kolorze klinkieru, brązowym, szarym, beżowym, niebieskim lub grafitowym.

Kolor CERPLASTU	Numer tynku
Brązowy	503, 504, 505, 602, 603, 604
Klinkier	404, 405, 501, 502, 705
Grafitowy	605, 805
Szary	105, 204, 205, 305
Beżowy	301, 302, 303, 304, 401, 402, 403, 601, 804
Niebieski	802, 803

Przygotowanie masy tynkarskiej

Tynk dostarczany jest w postaci gotowej do użycia masy. Nie wolno łączyć go z innymi materiałami, rozcieńczać ani zagęszczać. Bezpośrednio przed użyciem masę należy przemieszać w celu wyrównania konsystencji.

Nakładanie masy i wygładzanie tynku

Masę należy nakładać na podłoże w postaci warstwy o grubości kruszywa za pomocą gładkiej pacy ze stali nierdzewnej i jednocześnie wygładzać stale w tym samym kierunku. Nierównomierne zagładzanie może skutkować brakiem jednolitej faktury tynku i spowodować powstanie lokalnych różnic w odcieniu koloru na otynkowanej powierzchni. Nadmiar materiału należy ściągnąć z powrotem do wiadra i przemieszać.

Zużycie

W zależności od grubości warstwy i rodzaju podłoża średnio zużywa się ok. 5,5 kg tynku na 1 m² (zalecamy dokładne określenie zużycia materiału na podstawie próby).

Ważne informacje dodatkowe

- Po nałożeniu tynk ma kolor mlecznobiały, a właściwy kolor uzyskuje po wyschnięciu. Duża wilgotność powietrza i niska temperatura mogą wydłużyć czas wiązania tynku i spowodować zmianę odcienia.
- Przy stałym kontakcie z wodą może się pojawić „zmlecznienie”, które znika po wyschnięciu powierzchni. Należy unikać stosowania tynku w miejscach, gdzie będzie on narażony na długotrwałe oddziaływanie wody lub wilgoci (np. na powierzchniach poziomych lub posiadających niewielki spadek, w oczkach wodnych itp.), a także na elementach niemających odpowiedniej izolacji przeciwwilgociowej.
- Aby uniknąć różnic w odcieniach barw, należy na jedną powierzchnię nakładać tynk o tej samej dacie produkcji.
- Należy doświadczać (dla danego typu podłoża i danej pogody) ustalić maksymalną powierzchnię możliwą do wykonania w jednym cyklu technologicznym (naciągnięcie i wygładzenie).
- Materiał należy nakładać metodą „mokra na mokre”, nie dopuszczając do zaschnięcia wygładzonej partii przed naciągnięciem kolejnej. W przeciwnym razie miejsce tego połączenia będzie widoczne. Przerwy technologiczne należy z góry zaplanować, np. w narożnikach i załamaniach budynku, pod rurami spustowymi, na styku kolorów itp.
- Tynkowaną powierzchnię należy chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem, działaniem wiatru i opadów atmosferycznych zarówno w trakcie prac, jak i w okresie wysychania tynku.
- Czas wysychania tynku, zależnie od podłoża, temperatury i wilgotności względnej powietrza wynosi od 12 do 48 godzin. W warunkach podwyższonej wilgotności i temperatury ok. +5 °C czas wiązania tynku może być wydłużony.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej masy usuwać środkiem ATLAS SZOP 2000.
- Chronić przed dziećmi. Działa szkodliwie na organizmy wodne. Może powodować długo utrzymujące się niekorzystne zmiany w środowisku wodnym. Nie wprowadzać do kanalizacji, a produkt i opakowanie usuwać w sposób bezpieczny. Unikać zrzutów do środowiska. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.
- Tynk należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych wiaderkach, w warunkach suchych, w temperaturze dodatniej (najlepiej na paletach). Chronić przed wilgocią. Okres przydatności do użycia tynku wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

Opakowania

Wiaderka plastikowe: 25 kg

Paleta: 400 kg w wiaderkach 25 kg

Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.

Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.

Data aktualizacji: 2013-02-06



At pięć Europejskich Aprobacji Technicznych dla systemów ociepleń ATLAS!



ELEMENT SYSTEMU OCIEPLEŃ ATLAS



Przeznaczenie

Gruntuje podłoża pod tynki cienkowarstwowe ATLAS – mineralne, akrylowe, akrylowo-silikonowe oraz mozaikowe DEKO M i DEKO DIM.

Zwiększa przyczepność – silnie przylega do podłoża oraz do nakładanych tynków.

Ogranicza chłonność podłoża – zapobiega zbyt intensywnemu oddawaniu do podłoża wody ze świeżo nakładanych tynków.

Ułatwia nakładanie kolejnej warstwy – chropowata powierzchnia redukuje „poślizg” nakładanego tynku.

Tworzy tymczasową ochronę dla elewacji – przez pół roku stanowi ochronę nieotynkowanej elewacji przed warunkami atmosferycznymi.

Rodzaje podłoża – beton, tynki tradycyjne wykonane na murach z cegieł, bloczków i pustaków ceramicznych, komórkowych bądź silikatowych, płyty g-k, systemy ociepleń ze styropianem, XPS i wełną mineralną.

Właściwości

Zawiera kruszywo – zwiększa przyczepność dzięki znacznemu rozwinięciu efektywnej powierzchni pomiędzy warstwami (tworzy powierzchnię chropowatą).

Chroni podłoże przed niekorzystnym oddziaływaniem nowej warstwy – stanowi chemiczną barierę pomiędzy podłożem a tynkiem, ograniczając wzajemne ich oddziaływanie – ogranicza przebijanie koloru z podłoża i powstawanie plam na powierzchni tynku.

Posiada wysoką przyczepność – do betonu min. 1,0 MPa.

Jest środkiem gruntującym koloru białego – ponadto, pod wybrane kolory tynków mozaikowych ATLAS DEKO M i DEKO DIM, dostępny jest dodatkowo w sześciu kolorach.

Kolor CERPLASTU	Numer tynku DEKO M
Brązowy	120, 221, 316, 512, 513, 514 i 516
Klinkier	121, 220, 319, 320, 416, 417, 418 i 517
Grafitowy	122, 219, 314, 315, 419, 420, 518, 519 i 522

Kolor CERPLASTU	Numer tynku DEKO DIM
Brązowy	503, 504, 505, 602, 603, 604
Klinkier	404, 405, 501, 502, 705
Grafitowy	605, 805
Szary	105, 204, 205, 305
Beżowy	301, 302, 303, 304, 401, 402, 403, 601, 804
Niebieski	802, 803

ATLAS CERPLAST

podkładowa masa tynkarska

- zapewnia idealną przyczepność tynku
- redukuje chłonność i wzmacnia podłoże
- ułatwia nakładanie i fakturowanie
- wyrównuje kolorystykę podłoża
- dostępny w kilku kolorach



Dane techniczne

ATLAS CERPLAST produkowany jest w postaci gotowej do użycia masy na bazie żywic akrylowych i mączek kwarcowych.

Gęstość gotowego wyrobu	ok. 1,5 g/cm ³
Przyczepność do betonu	> 1,0 MPa
Temperatura przygotowania masy oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +30 °C
Czas schnięcia	4÷6 h

Wymagania techniczne

ATLAS CERPLAST stanowi element systemów izolacji cieplnej ścian zewnętrznych:

- ATLAS - ETA 06/0081. Certyfikat WE 1488-CPD-0021
- ATLAS XPS - ETA 07/0316. Certyfikat WE 1488-CPD-0075.
- ATLAS ROKER - ETA 06/0173. Certyfikat WE 1488-CPD-0036.
- ATLAS STOPTER - AT-15-3662/2010. Certyfikat ZKP nr ITB-0457/Z.
- ATLAS STOPTER K-10 - AT-15-4947/2010. Certyfikat ZKP nr ITB-0454/Z.
- ATLAS STOPTER K-50 - AT-15-8512/2010. Certyfikat ZKP nr ITB-0453/Z.
- ATLAS HOTER - AT-15-6502/2010. Certyfikat ZKP nr ITB-0455/Z.
- ATLAS ROKER G - AT-15-7314/2011. Certyfikat ZKP nr ITB 0222/Z.
- ATLAS ROKER - AT-15-2930/2012. Certyfikat ZKP nr ITB-0436/Z.
- ATLAS RENOTER - AT-15-8477/2010. Certyfikat ZKP Nr ITB-0456/Z.

Masa posiada Ocenę Higieniczną PZH i Świadectwo z zakresu ochrony radiacyjnej.



Gruntowanie

Przygotowanie podłoża pod tynk

Podłoże powinno być:

- **stabilne** – dostatecznie sztywne,
- **odpowiednio długo sezonowane** – przyjmuje się, że czas sezonowania podłoża wynosi:
 - dla nowych tynków cementowych z gotowych zapraw tynkarskich, np. ATLAS – min. 1 tydzień na każdy cm grubości
 - dla ścian betonowych – co najmniej 28 dni,
- **suche**,
- **równe** – nierówności i ubytki należy wypełnić stosując np. ZAPRAWĘ WYRÓWNUJĄCĄ ATLAS, ZAPRAWĘ TYNKARSKĄ ATLAS lub zaprawę klejącą do wykonywania warstwy zbrojącej w systemach ociepleń. Przed naprawą podłoże należy zagruntować preparatem ATLAS UNI-GRUNT,
- **oczyszczone** – z warstw mogących osłabić przyczepność tynku, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczy, wosku, resztek farby olejnej i emulsyjnej. Jeśli podłoże pokryte jest korozją biologiczną, do jej usunięcia należy użyć preparatu ATLAS MYKOS.

Przygotowanie masy

Wyrób dostarczany jest w postaci gotowej do użycia masy. Nie wolno łączyć go z innymi materiałami, rozcieńczać ani zagęszczać. Bezpośrednio przed użyciem masę należy przemieszać w celu wyrównania konsystencji.

Nakładanie masy

Masę należy rozprowadzić na przygotowanym podłożu (równomiernie na całej powierzchni) za pomocą wałka lub pędzla.

Tynkowanie

Tynkowanie powierzchni lub przyklejanie okładzin można rozpocząć po całkowitym wyschnięciu masy, tj. po upływie ok. 4-6 godzin od momentu jej naniesienia.

Zużycie

Średnio zużywa się 0,3 kg masy na 1 m².

Ważne informacje dodatkowe

- Gruntowaną powierzchnię należy chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem, działaniem wiatru i opadów atmosferycznych zarówno w trakcie prac, jak i w okresie wysychania tynku.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą bezpośrednio po użyciu.
- Należy chronić oczy i skórę. Przy bezpośrednim kontakcie z oczami skonsultować się z lekarzem. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.
- Wyrób należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych wiaderkach, w warunkach suchych, w temperaturze dodatniej (najlepiej na paletach). Chronić przed przegrzaniem. Nie wolno pozostawiać otwartych napoczętych pojemników. Okres przydatności do użycia masy wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

Opakowania

Wiadra plastikowe: 5 kg, 10 kg, 15 kg, 25 kg

Paleta: 480 kg w wiaderkach 5 kg, 480 kg w wiaderkach 10 kg, 495 kg w wiaderkach 15 kg, 400 kg w wiaderkach 25 kg

Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.

Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność. Data aktualizacji: 2013-02-06



At pięć Europejskich Agencji Technicznych dla systemów ociepleń ATLASA!



ELEMENT SYSTEMU OCIEPLEŃ ATLAS



Przeznaczenie

Gruntuje podłoża pod silikatowe tynki cienkowarstwowe ATLAS SILKAT.

Zwiększa przyczepność – silnie przylega do podłoża oraz do nakładanych tynków.

Ogranicza chłonność podłoża – zapobiega zbyt intensywnemu oddawaniu do podłoża wody ze świeżo nakładanych tynków.

Ułatwia nakładanie kolejnej warstwy – chropowata powierzchnia redukuje „poślizg” nakładanego tynku.

Tworzy tymczasową ochronę dla elewacji – przez pół roku stanowi ochronę nieotynkowanej elewacji przed warunkami atmosferycznymi.

Rodzaje podłoża – beton, tynki tradycyjne wykonane na murach z cegieł, bloczków i pustaków ceramicznych, komórkowych bądź silikatowych, płyty g-k, systemy ociepleń ze styropianem, XPS i wełną mineralną.

Właściwości

Zawiera kruszywo – zwiększa przyczepność dzięki znacznemu rozwinięciu efektywnej powierzchni pomiędzy warstwami (tworzy powierzchnię chropowatą).

Chroni podłoże przed niekorzystnym oddziaływaniem nowej warstwy – stanowi chemiczną barierę pomiędzy podłożem a tynkiem, ograniczając wzajemne ich oddziaływanie – ogranicza przebijanie koloru z podłoża i powstawanie plam na powierzchni tynku.

Posiada wysoką przyczepność – do betonu min. 1,0 MPa.

Dane techniczne

ATLAS SILKAT ASX produkowany jest na bazie szkła wodnego i mączek kwarcowych.

Gęstość gotowego wyrobu	ok. 1,5 g/cm ³
Przyczepność do betonu	> 1,0 MPa
Temperatura przygotowania masy oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +30 °C
Czas schnięcia	4÷6 h

ATLAS SILKAT ASX

podkładowa masa tynkarska pod tynki silikatowe

- zapewnia idealną przyczepność tynku
- redukuje chłonność i wzmacnia podłoże
- ułatwia nakładanie i fakturowanie
- wyrównuje kolorystykę podłoża
- wysoce paroprzepuszczalny



Wymagania techniczne

Stanowi element systemów izolacji cieplnej ścian zewnętrznych:

- ATLAS - ETA 06/0081. Certyfikat WE 1488-CPD-0021.
- ATLAS XPS - ETA 07/0316. Certyfikat WE 1488-CPD-0075.
- ATLAS ROKER - ETA 06/0173. Certyfikat WE 1488-CPD-0036.
- ATLAS STOPTER - AT-15-3662/2010. Certyfikat ZKP nr ITB-0457/Z.
- ATLAS STOPTER K-10 - AT-15-4947/2010. Certyfikat ZKP nr ITB-0454/Z.
- ATLAS STOPTER K-50 - AT-15-8512/2010. Certyfikat ZKP nr ITB-0453/Z.
- ATLAS HOTER - AT-15-6502/2010. Certyfikat ZKP nr ITB-0455/Z.
- ATLAS ROKER G - AT-15-7314/2011. Certyfikat ZKP nr ITB 0222/Z.
- ATLAS ROKER - AT-15-2930/2012. Certyfikat ZKP nr ITB-0436/Z.
- ATLAS RENOTER - AT-15-8477/2010. Certyfikat ZKP Nr ITB-0456/Z.

Masa posiada Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej.



Gruntowanie

Przygotowanie podłoża pod tynk

Podłoże powinno być:

- **stabilne** – dostatecznie sztywne,
- **odpowiednio długo sezonowane** – przyjmuje się, że czas sezonowania podłoża wynosi:
 - dla nowych tynków cementowych z gotowych zapraw tynkarskich, np. ATLAS – min. 1 tydzień na każdy cm grubości
 - dla ścian betonowych – co najmniej 28 dni,
- **suche**,
- **równe** – nierówności i ubytki należy wypełnić stosując np. ZAPRAWĘ WYRÓWNUJĄCĄ ATLAS, ZAPRAWĘ TYNKARSKĄ ATLAS lub zaprawy klejące do wykonywania warstwy zbrojącej w systemach ociepleń. Przed naprawą podłoże należy zagruntować preparatem ATLAS ARKOL SX,
- **oczyszczone** – z warstw mogących osłabić przyczepność tynku, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczy, wosku, resztek farby olejnej i emulsyjnej. Jeśli podłoże pokryte jest korozją biologiczną, do jej usunięcia należy użyć preparatu ATLAS MYKOS.

Przygotowanie masy

Wyrób dostarczany jest w postaci gotowej do użycia masy. Nie wolno łączyć go z innymi materiałami, rozcieńczać ani zagęszczać. Bezpośrednio przed użyciem masę należy przemieszać w celu wyrównania konsystencji.

Nakładanie masy

Masę należy rozprowadzić na przygotowanym podłożu (równomiernie na całej powierzchni) za pomocą wałka lub pędzla.

Tynkowanie

Tynkowanie powierzchni można rozpocząć po całkowitym wyschnięciu masy, tj. po upływie ok. 4-6 godzin od momentu jej naniesienia.

Zużycie

Średnio zużywa się 0,3 kg masy na 1 m².

Ważne informacje dodatkowe

- Gruntowaną powierzchnię należy chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem, działaniem wiatru i opadów atmosferycznych zarówno w trakcie prac jak i w okresie wysychania tynku.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą bezpośrednio po użyciu.
- Należy chronić oczy i skórę. Przy bezpośrednim kontakcie z oczami skonsultować się z lekarzem. Ze względu na alkaliczne pH preparatu przy bezpośrednim lub dłuższym kontakcie z produktem może wystąpić podrażnienie oczu i skóry. Może powodować korozję metali. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.
- Wyrób należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych wiaderkach, w warunkach suchych, w temperaturze dodatniej (najlepiej na paletach). Chronić przed przegrzaniem. Nie wolno pozostawiać otwartych napoczętych pojemników. Okres przydatności do użycia masy wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

Opakowania

Wiadra plastikowe: 5 kg, 15 kg

Paleta: 480 kg w wiaderkach 5 kg, 495 kg w wiaderkach 15 kg

Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.

Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.

Data aktualizacji: 2011-10-25



At pięć Europejskich Agencji Technicznych dla systemów ociepleń ATLAS!



ELEMENT SYSTEMU OCIEPLEŃ ATLAS



Przeznaczenie

Gruntuje podłoża pod silikonowe i silikonowo-silikatowe tynki cienkowarstwowe ATLAS.

Zwiększa przyczepność – silnie przylega do podłoża oraz do nakładanych tynków.

Ogranicza chłonność podłoża – zapobiega zbyt intensywnemu oddawaniu do podłoża wody ze świeżo nakładanych tynków.

Ułatwia nakładanie kolejnej warstwy – chropowata powierzchnia redukuje „poślizg” nakładanego tynku.

Tworzy tymczasową ochronę dla elewacji – przez pół roku stanowi ochronę nieotynkowanej elewacji przed warunkami atmosferycznymi.

Rodzaje podłoża – beton, tynki tradycyjne wykonane na murach z cegieł, bloczków i pustaków ceramicznych, komórkowych bądź silikatowych, płyty g-k, systemy ociepleń ze styropianem, XPS i wełną mineralną.

Właściwości

Zawiera kruszywo – zwiększa przyczepność dzięki znacznemu rozwinięciu efektywnej powierzchni pomiędzy warstwami (tworzy powierzchnię chropowatą).

Chroni podłoże przed niekorzystnym oddziaływaniem nowej warstwy – stanowi chemiczną barierę pomiędzy podłożem a tynkiem, ograniczając wzajemne ich oddziaływanie – ogranicza przebijanie koloru z podłoża i powstawanie plam na powierzchni tynku.

Posiada wysoką przyczepność – do betonu min. 1,0 MPa.

Dane techniczne

ATLAS SILKON ANX produkowany jest na bazie żywicy krzemioorganicznej i mączek kwarcowych.

Gęstość gotowego wyrobu	ok. 1,5 g/cm ³
Przyczepność do betonu	> 1,0 MPa
Temperatura przygotowania masy oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +30 °C
Czas schnięcia	4÷6 godzin

ATLAS SILKON ANX

podkładowa masa tynkarska pod tynki silikonowe i silikonowo-silikatowe

- zapewnia idealną przyczepność tynku
- redukuje chłonność i wzmacnia podłoże
- ułatwia nakładanie i fakturowanie
- wyrównuje kolorystykę podłoża
- paroprzepuszczalny



Wymagania techniczne

Stanowi element systemów izolacji cieplnej ścian zewnętrznych:

- ATLAS - ETA 06/0081. Certyfikat WE 1488-CPD-0021.
- ATLAS XPS - ETA 07/0316. Certyfikat WE 1488-CPD-0075.
- ATLAS ROKER - ETA 06/0173. Certyfikat WE 1488-CPD-0036.
- ATLAS STOPTER - AT-15-3662/2010. Certyfikat ZKP nr ITB-0457/Z.
- ATLAS STOPTER K-10 - AT-15-4947/2010. Certyfikat ZKP nr ITB-0454/Z.
- ATLAS STOPTER K-50 - AT-15-8512/2010. Certyfikat ZKP nr ITB-0453/Z.
- ATLAS HOTER - AT-15-6502/2010. Certyfikat ZKP nr ITB-0455/Z.
- ATLAS ROKER G - AT-15-7314/2011. Certyfikat ZKP nr ITB 0222/Z.
- ATLAS ROKER - AT-15-2930/2012. Certyfikat ZKP nr ITB-0436/Z.
- ATLAS RENOTER - AT-15-8477/2010. Certyfikat ZKP Nr ITB-0456/Z.

Masa posiada Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej.

Gruntowanie

Przygotowanie podłoża pod tynk

Podłoże powinno być:

- **stabilne** – dostatecznie sztywne,
- **odpowiednio długo sezonowane** – przyjmuje się, że czas sezonowania podłoża wynosi:
 - dla nowych tynków cementowych z gotowych zapraw tynkarskich np. ATLAS min. 1 tydzień na każdy cm grubości
 - dla ścian betonowych – co najmniej 28 dni,
- **suche**,
- **równe** – nierówności i ubytki należy wypełnić stosując np. ZAPRAWĘ WYRÓWNUJĄCĄ ATLAS, ZAPRAWĘ TYNKARSKĄ ATLAS lub zaprawy klejące do wykonywania warstwy zbrojącej w systemach ociepleń. Przed naprawą podłoże należy zagruntować preparatem ATLAS UNI-GRUNT,
- **oczyszczone** – z warstw mogących osłabić przyczepność tynku, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczy, wosku, resztek farby olejnej i emulsyjnej. Jeśli podłoże pokryte jest korozją biologiczną, do jej usunięcia należy użyć preparatu ATLAS MYKOS.

Przygotowanie masy

Wyrób dostarczany jest w postaci gotowej do użycia masy. Nie wolno łączyć go z innymi materiałami, rozcieńczać ani zagęszczać. Bezpośrednio przed użyciem masę należy przemieszać w celu wyrównania konsystencji.

Nakładanie masy

Masę należy rozprowadzić na przygotowanym podłożu (równomiernie na całej powierzchni) za pomocą wałka lub pędzla.

Tynkowanie

Tynkowanie powierzchni można rozpocząć po całkowitym wyschnięciu masy, tj. po upływie ok. 4-6 godzin od momentu jej naniesienia.

Zużycie

Średnio zużywa się 0,3 kg masy na 1 m².

Ważne informacje dodatkowe

- Gruntowaną powierzchnię należy chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem, działaniem wiatru i opadów atmosferycznych zarówno w trakcie prac, jak i w okresie wysychania tynku.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą bezpośrednio po użyciu.
- Należy chronić oczy i skórę. Przy bezpośrednim kontakcie z oczami skonsultować się z lekarzem. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.
- Wyrób należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych wiaderkach, w warunkach suchych, w temperaturze dodatniej (najlepiej na paletach). Chronić przed przegrzaniem. Nie wolno pozostawiać otwartych napoczętych pojemników. Okres przydatności do użycia masy wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

Opakowania

Wiadra plastikowe: 5 kg, 15 kg

Paleta: 480 kg w wiaderkach 5 kg, 495 kg w wiaderkach 15 kg

Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.

Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.

Data aktualizacji: 2013-02-06