

Warszawa, 14 kwietnia 2011 r.

REKOMENDACJA TECHNICZNA IBDiM

Nr RT/2011-02-0072

Po przeprowadzeniu postępowania rekomendacyjnego, którego wnioskodawcą jest producent o nazwie:

IZOLBET

Kazimierz Majchrzak i Wspólnicy Spółka Jawna

z siedzibą: ul. Kowalska 9, 09-500 Gostynin

Instytut Badawczy Dróg i Mostów

stwierdza pozytywną ocenę techniczną i przydatność wyrobu budowlanego:

**Izolacje wodochronne, płynne do podziemnych części obiektów
mostowych i tuneli**

o nazwie handlowej: **IZOLBET K, IZOLBET Dp i IZOLBET Dr**

do stosowania w budownictwie - w inżynierii komunikacyjnej, wyłącznie w zakresie stosowania i przeznaczenia oraz przy spełnieniu warunków podanych w niniejszej Rekomendacji Technicznej IBDiM.



DYREKTOR

prof. dr hab. inż. Leszek Rafalski

Data wydania Rekomendacji Technicznej: **14 kwiecień 2011 r.**

Data utraty ważności Rekomendacji Technicznej: **14 kwiecień 2016 r.**

USTALENIA POSTĘPOWANIA REKOMENDACYJNEGO

1 CHARAKTER REKOMENDACJI TECHNICZNEJ

Rekomendacja techniczna Nr RT/2011-02-0072 jest dokumentem wydanym dobrowolnie, rekomendującym wyrób budowlany izolacje wodochronne, płynne, do podziemnych części obiektów mostowych i tuneli: IZOLBET K, IZOLBET Dp i IZOLBET Dr produkowane na podstawie: PN-B-24620 Lepiki, masy i roztwory asfaltowe stosowane na zimno,

do stosowania w inżynierii komunikacyjnej w zakresie określonym w punkcie 3.2 niniejszych ustaleń.

2 NAZWA TECHNICZNA I NAZWA HANDLOWA ORAZ IDENTYFIKACJA TECHNICZNA WYROBU BUDOWLANEGO

2.1 Nazwa techniczna i nazwa handlowa

Instytut Badawczy Dróg i Mostów określił następującą nazwę techniczną:

Izolacje wodochronne, płynne, do podziemnych części obiektów mostowych i tuneli

i nazwę handlową wyrobu budowlanego:

IZOLBET K, IZOLBET Dp i IZOLBET Dr

2.2 Określenie i adres wnioskodawcy

Wnioskodawcą jest producent o nazwie:

IZOLBET Kazimierz Majchrzak i Wspólnicy Spółka Jawna
z siedzibą: **ul. Kowalska 9, 09-500 Gostynin**

2.3 Miejsce produkcji wyrobu budowlanego

Wyrób jest produkowany w:

IZOLBET Kazimierz Majchrzak i Wspólnicy Spółka Jawna
Zakład Produkcyjny Golanki Górne 12A, 09-452 Blichowo

2.4 Identyfikacja techniczna wyrobu budowlanego

Przedmiotem Rekomendacji Technicznej są materiały: IZOLBET K, IZOLBET Dp i IZOLBET Dr do wykonywania powłok hydroizolacyjnych (izolacji przeciwwilgociowych i przeciwwodnych), przeznaczone do stosowania w podziemnych i zasypanych gruntem obiektach inżynierii komunikacyjnej.

IZOLBET K – jest to jednoskładnikowy lepik asfaltowy stanowiący kompozycję asfaltu, rozpuszczalnika organicznego oraz dodatków mineralnych, stosowany na zimno, zwany dalej lepikiem IZOLBET K, spełniający wymagania PN-B-24620;

IZOLBET Dp – jest to jednoskładnikowa asfaltowa masa powłokowa, stanowiąca kompozycję asfaltu modyfikowanego kauczukiem, rozpuszczalnika organicznego oraz dodatków mineralnych, stosowana na zimno, zwana dalej masą IZOLBET Dp, spełniająca wymagania PN-B-24620;

IZOLBET Dr – jest to jednoskładnikowa asfaltowa masa renowacyjna, stanowiąca kompozycję asfaltu modyfikowanego kauczukiem, rozpuszczalnika organicznego oraz środków powierzchniowo czynnych, stosowana na zimno, zwana dalej masą IZOLBET Dr, spełniająca wymagania N-B-24620.

3 PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA WYROBU BUDOWLANEGO

3.1 Przeznaczenie

Lepik IZOLBET K jest przeznaczony do wykonywania powłokowych izolacji przeciwwodnych typu lekkiego na elementach pionowych i poziomych oraz do przyklejania papy asfaltowej przy wykonywaniu pokryć papowych do uprzednio zagruntowanego roztworem IZOLBET A (wg AT/2005-03-1968/1) podłoża betonowego, a także do sklejania warstw papy asfaltowej przy wykonywaniu wielowarstwowych izolacji poziomych.

Masa IZOLBET Dp jest przeznaczona do wykonywania powłok hydroizolacyjnych typu lekkiego i średniego na elementach pionowych i poziomych poniżej poziomu gruntu, zagruntowanych roztworem IZOLBET A (wg AT/2005-03-1968/1), oraz do konserwacji pokryć z papy asfaltowej. Powłoka hydroizolacyjna zabezpiecza element budowli przed działaniem substancji agresywnych znajdujących się w gruncie oraz może być obciążona wodą pod ciśnieniem.

Masa IZOLBET Dr jest przeznaczona do renowacji bezspoinowych powłok bitumicznych, na elementach konstrukcji betonowych oraz pokryć papowych uszkodzonych wskutek oddziaływania niekorzystnych warunków atmosferycznych.

3.2 Zakres stosowania

Instytut Badawczy Dróg i Mostów stwierdza przydatność wyrobu budowlanego o nazwie **Izolacje wodochronne, płynne, do podziemnych części obiektów mostowych i tuneli IZOLBET K, IZOLBET Dp i IZOLBET Dr** do stosowania w inżynierii komunikacyjnej zgodnie z ich przeznaczeniem opisanym w punkcie 3.1 w zakresie:

- drogowych obiektów inżynierskich bez ograniczeń w rozumieniu i zgodnie z warunkami określonymi w rozporządzeniu Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 30 maja 2000 r. w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać drogowe obiekty inżynierskie i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 63, poz. 735 ze zm.),
- kolejowych obiektów inżynierskich bez ograniczeń w rozumieniu i zgodnie z warunkami określonymi w rozporządzeniu Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 10 września 1998 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budowle kolejowe i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 151, poz. 987).

3.3 Warunki stosowania

3.3.1 Uwagi ogólne

Prace związane z aplikacją lepiku IZOLBET K i mas: IZOLBET Dp i IZOLBET Dr należy wykonywać przy temperaturze otoczenia i podłoża powyżej +5 °C, ale nie wyższej od +30 °C. Nie należy prowadzić prac izolacyjnych podczas silnego wiatru i opadów deszczu. Świeżo wykonane powłoki należy chronić przed deszczem, silnym promieniowaniem słonecznym oraz mrozem.

Podłoże, na którym mają być nanoszone: lepik IZOLBET K i masy: IZOLBET Dp i IZOLBET Dr powinno spełniać następujące wymagania:

- w zakresie wytrzymałości: wytrzymałość podłoża badana metodą „pull-off” powinna wynosić co najmniej 1,0 MPa,
- w zakresie wilgotności: beton powinien być w stanie powietrzno-suchym;
- w zakresie czystości: powierzchnia betonu powinna być wolna od luźnych frakcji, pyłów, plam oleju, smarów i innych zanieczyszczeń obniżających przyczepność.

Podczas pracy z materiałami należy przestrzegać zasad bezpieczeństwa i higieny pracy.

Szczegółowy sposób zastosowania lepiku IZOLBET K i mas: IZOLBET Dp i IZOLBET Dr, w tym w szczególności: ilość i grubość warstw oraz rodzaj włókniny technicznej, określa dokumentacja wykonawcza.

Narzędzia wykorzystane do obróbki materiałów należy czyścić natychmiast po użyciu, benzyną lakową lub innym rozpuszczalnikiem organicznym.

Wyrób budowlany należy stosować zgodnie z przeznaczeniem, zakresem i warunkami, które podano w Polskiej Normie wyrobu, w rekomendacji technicznej oraz w przepisach techniczno-budowlanych właściwych dla poszczególnych rodzajów budowli w inżynierii komunikacyjnej. Przed zastosowaniem wyrobu budowlanego w sposób niezgodny z przepisami techniczno-budowlanymi należy uzyskać zgodę na odstępstwo od tych przepisów w trybie określonym w art. 9 ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (Dz. U. z 2006 r. Nr 156, poz. 1118 ze zm.).

3.3.2 Lepik IZOLBET K

Lepik IZOLBET K, dokładnie wymieszany, nakłada się na wyschnięte powierzchnie betonowe zagruntowane roztworem asfaltowym IZOLBET A (wg AT/2005-03-1968/1).

Lepik IZOLBET K nakłada się za pomocą szczotek dekarskich lub pac. W przypadku przyklejania do podłoża lub sklejania warstw papy asfaltowej przy wykonywaniu wielowarstwowych izolacji poziomych, warstwę papy układa się poprzez dokładne dociśnięcie do podłoża, w zależności od temperatury otoczenia, po upływie od 5 minut do 20 minut wtedy, gdy lepik uzyska odpowiednią lepkość.

W przypadku występowania zjawiska wywijania się brzegów papy, należy je obciążyć za pomocą listew.

Orientacyjne zużycie lepiku IZOLBET K wynosi od 0,80 l/m² do 1,20 l/m².

3.3.3 Masa IZOLBET Dp

3.3.3.1 Izolacja przeciwwodna typu lekkiego i średniego

Podłoże betonowe należy zagruntować roztworem asfaltowym IZOLBET A (wg AT/2005-03-1968/1). Dokładnie wymieszaną masę IZOLBET Dp, nakłada się na wyschniętą zagruntowaną powierzchnię betonu za pomocą szczotki dekarskiej lub pędzla z twardym włosiem lub za pomocą natrysku po wcześniejszym rozcieńczeniu masy benzyną lakową albo rozpuszczalnikiem do chlorokauczuków.

Masę IZOLBET Dp, w zależności od przewidywanego obciążenia wodą, należy nanosić w dwóch warstwach przy wykonywaniu izolacji przeciwwodnej typu lekkiego albo w trzech warstwach przy wykonywaniu izolacji przeciwwodnej typu średniego. Grubość każdej warstwy powinna wynosić około 1 mm. Kolejną warstwę można nanosić dopiero po wyschnięciu poprzedniej. Czas oczekiwania przed ułożeniem kolejnej warstwy masy IZOLBET Dp wynosi około 12 h.

W wypadku wykonywania izolacji przeciwwodnej typu średniego w terenach „trudnych”, gdzie przewidywane są duże obciążenia wodą pod ciśnieniem zaleca się wtopienie w drugą warstwę masy włókniny technicznej.

Izolacji przeciwwodnej z masy IZOLBET Dp nie należy stosować na elementach budowli narażonych na takie ciśnienie wody, które może doprowadzić do oderwania się powłoki lub tworzenia się pęcherzy.

Orientacyjne zużycie masy IZOLBET Dp wynosi od 0,80 l/m² do 1,20 l/m² na jedną warstwę.

3.3.3.2 Konserwacja pokryć papowych

Przed przystąpieniem do prac należy dokonać niezbędnych napraw pokrycia papowego, usunąć pęcherze oraz inne uszkodzenia, a następnie te miejsca dokładnie oczyścić. W przypadku podklejania papy należy wykorzystać lepek IZOLBET K. Po wyschnięciu podklejonych miejsc, należy ułożyć dokładnie wymieszaną masę IZOLBET Dp za pomocą szczotki dekarskiej lub pędzla z twardym włosiem. Masę IZOLBET Dp nanosi się w dwóch warstwach, kolejną po wyschnięciu poprzedniej. Czas oczekiwania przed ułożeniem drugiej warstwy masy IZOLBET Dp wynosi ok. 12 h. Ostatnią warstwę masy należy posypać posypką mineralną natychmiast po ułożeniu. Posypkę należy nałożyć z nadmiarem, a następnie wgnieść ją w masę. Nadmiar posypki należy usunąć po upływie ok. 24 h.

Orientacyjne zużycie masy IZOLBET Dp wynosi od 0,80 l/m² do 1,20 l/m² na jedną warstwę.

3.3.4 Masa IZOLBET Dr

Masę IZOLBET Dr, dokładnie wymieszaną, nakłada się na suche powierzchnie betonowe lub pokrycia dachowe poprzez smarowanie szczotką dekarską, pędzlem z twardym włosiem lub za pomocą natrysku po wcześniejszym rozcieńczeniu masy benzyną lakową albo rozpuszczalnikiem do chlorokauczuków.

Orientacyjne zużycie masy IZOLBET Dr wynosi od 0,40 l/m² do 0,60 l/m².

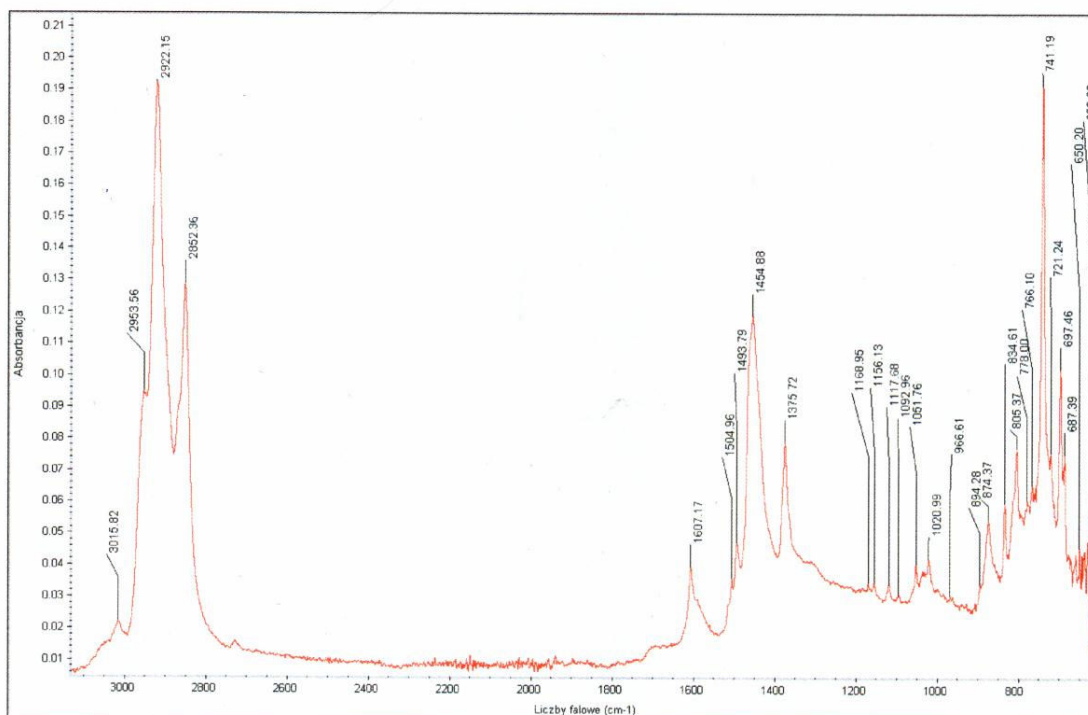
4 WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE I TECHNICZNE WYROBU BUDOWLANEGO

4.1 Lepik IZOLBET K

Wymagania w stosunku do lepiku IZOLBET K zestawiono w tabelicy 1.

Tabela 1

Lp.	Właściwości	Jedn.	Wymagania	Metody badań według
1	2	3	4	5
1	Wygląd zewnętrzny i konsystencja	-	Lepik barwy czarnej, nie zawiera widocznych zanieczyszczeń. W temp. $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$ łatwo się rozprowadza na podłożu.	PN-B-24620
2	Splýwność papy przyklejonej lepikiem asfaltowym w temp. $(60 \pm 2)^\circ\text{C}$, przy kącie nachylenia 45° , w czasie 5 h	-	Niedopuszczalne przesunięcie papy i wyciek lepiku	PN-B-24620
3	Giętkość przy przeginaniu na walcu $\varnothing 30$ mm, w temp. -5°C	-	Niedopuszczalne powstawanie rys i pęknięć	PN-B-24620
4	Temperatura zapłonu	$^\circ\text{C}$	≥ 31	PN-EN ISO 1523
5	Zawartość wody	%	$\leq 0,5$	PN-EN ISO 9029
6	Zdolność klejenia papy do papy	N	≥ 150	PN-B-24620
7	Widmo w podczerwieni	-	Badanie identyfikacyjne Rysunek 1	PN-EN 1767



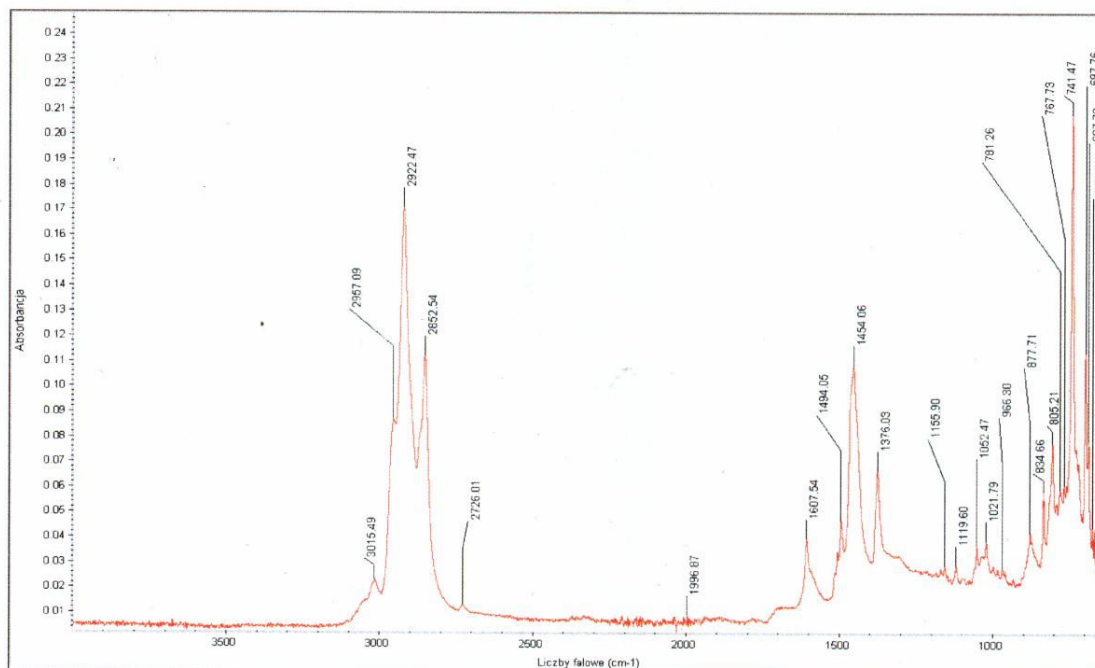
Rysunek 1 – Widmo w podczerwieni (analiza FTIR) lepiku IZOLBET K

4.2 Masy IZOLBET Dp i IZOLBET Dr

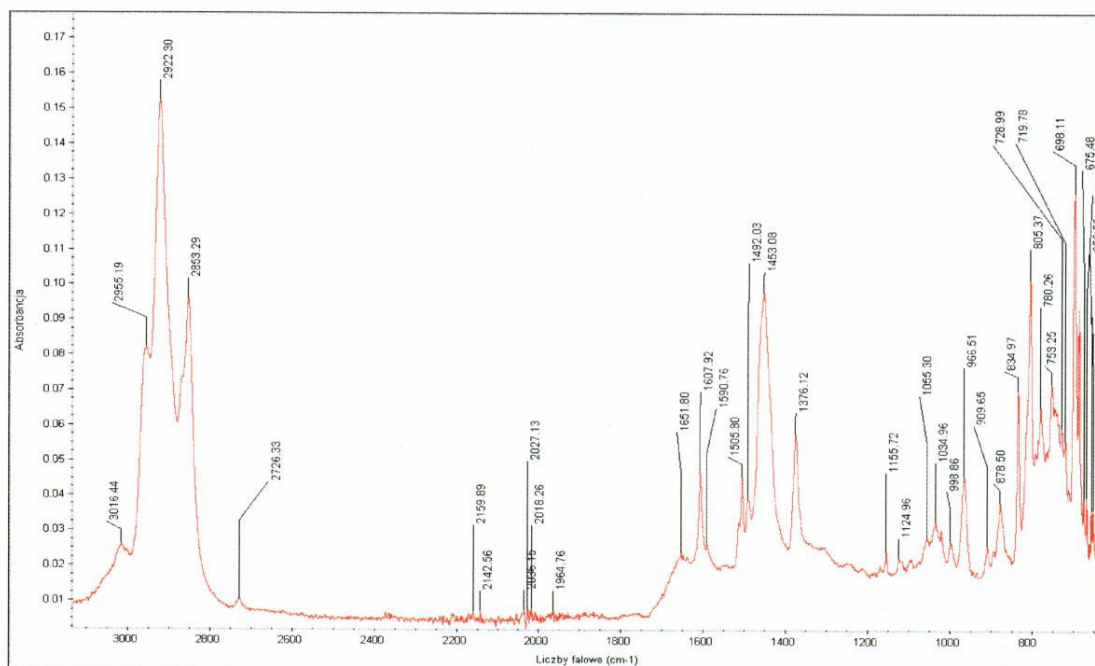
Wymagania w stosunku do mas: IZOLBET Dp i IZOLBET Dr zestawiono w tablicy 2.

Tablica 2

Lp.	Właściwości	Jedn.	Wymagania	Metody badań według
1	2	3	4	5
1	Wygląd zewnętrzny i konsystencja	-	Masa barwy czarnej, nie zawiera widocznych zanieczyszczeń. W temp. $(23 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ łatwo się rozprowadza na podłożu.	PN-B-24620
2	Splýwność masy z papy asfaltowej w temp. $(60 \pm 2)^{\circ}\text{C}$, przy kącie nachylenia 45° , w czasie 5 h	-	Niedopuszczalne splýwanie masy	PN-B-24620
3	Giętkość przy przeginianiu na walcu $\varnothing 30$ mm, w temp. -5°C	-	Niedopuszczalne powstawanie rys i pęknięć	PN-B-24620
4	Temperatura zapłonu	$^{\circ}\text{C}$	≥ 31	PN-EN ISO 1523
5	Zawartość wody	%	$\leq 0,5$	PN-EN ISO 9029
7	Widmo w podczerwieni: - masa IZOLBET Dp - masa IZOLBET Dr	-	Badanie identyfikacyjne Rysunek 2 Badanie identyfikacyjne Rysunek 3	PN-EN 1767



Rysunek 2 – Widmo w podczerwieni (analiza FTIR) masy IZOLBET Dp



Rysunek 3 – Widmo w podczerwieni (analiza FTIR) masy IZOLBET Dr

5 OCENA ZGODNOŚCI

5.1 Obowiązujący system oceny zgodności

Wyroby objęte niniejszą Rekomendacją Techniczną są wprowadzane do obrotu po dokonaniu oceny zgodności z PN-B-24620 Lepiki, masy i roztwory asfaltowe stosowane na zimno.

Dla wyżej wymienionych wyrobów budowlanych jest obowiązujący **system 3 oceny zgodności**.

W przypadku **systemu 3 oceny zgodności**, producent może wystawić krajową deklarację zgodności na podstawie:

- wstępnego badania typu prowadzonego przez akredytowane laboratorium,
- zakładowej kontroli produkcji.

5.2 Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu wykonane zgodnie z PN-B-24620 Lepiki, masy i roztwory asfaltowe stosowane na zimno - przed wprowadzeniem wyrobu budowlanego do obrotu potwierdza wymagane właściwości użytkowe i techniczne.

Wstępne badanie typu obejmuje badania:

- lepiku IZOLBET K określone w tablicy 1;
- mas: IZOLBET Dp i IZOLBET Dr określone w tablicy 2.

Wstępne badanie typu należy wykonać ponownie w sytuacji, gdy można poddać w wątpliwość wyniki uprzednio wykonanych badań, w szczególności gdy dokonano: zmian konstrukcyjnych wyrobów, zmiany surowców lub elementów składowych, istotnych zmian w technologii produkcji lub zmiany warunków wytwarzania (np.: wymiana linii technologicznej, przeniesienie zakładu produkcyjnego, itp.).

5.3 Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji powinna być zgodna z PN-B-24620 Lepiki, masy i roztwory asfaltowe - i spełniać następujące wymagania:

Producent powinien ustanowić, udokumentować, wdrożyć i utrzymywać system zakładowej kontroli produkcji w celu zapewnienia, że wyrób wprowadzany do obrotu jest zgodny z wymaganiami Polskiej Normy wyrobu i niniejszej rekomendacji technicznej i deklarowanymi wartościami. System zakładowej kontroli produkcji powinien obejmować:

- a) procedury, instrukcje oraz specyfikacje techniczne i normy,
- b) opis techniczny wyrobu,
- c) regularne kontrole i badania surowców i materiałów,
- d) regularne kontrole i badania gotowego wyrobu,
- e) ocenę jakości gotowego wyrobu na podstawie wyników kontroli i badań.

Regularna kontrola i badania surowców i materiałów oraz gotowego wyrobu powinny być dokumentowane poprzez zapisy w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji. Producent powinien prowadzić wykaz tej dokumentacji w tym stosowanych formularzy i prowadzonych zapisów.

Dokumentacja zakładowej kontroli produkcji powinna być aktualizowana w przypadku wystąpienia zmian w wyrobie, procesie produkcji lub w systemie zakładowej kontroli produkcji.

W procedurach lub w instrukcjach powinien zostać udokumentowany sposób:

- a) nadzoru nad dokumentami i zapisami,
- b) kontroli i potwierdzania zgodności surowców i materiałów z ustalonymi wymaganiami,
- c) nadzoru nad procesem produkcyjnym oraz prowadzenia kontroli i badań w trakcie wytwarzania i gotowego wyrobu,
- d) nadzoru nad urządzeniami i maszynami produkcyjnymi, wyposażeniem do kontroli i badań wyrobu z zachowaniem spójności pomiarowej,
- e) prowadzenia oceny zgodności wyrobu z wymaganiami Polskiej Normy wyrobu,
- f) postępowania z wyrobem niezgodnym,
- f) postępowania ze zgłoszonymi reklamacjami dotyczącymi jakości gotowego wyrobu lub surowców i materiałów,
- g) prowadzenia działań korygujących i zapobiegawczych
- h) przeprowadzania audytów wewnętrznych i przeglądów zarządzania,
- i) szkolenia personelu.

System zarządzania jakością stosowany wg wymagań PN-EN ISO 9001 może być uznany za system zakładowej kontroli produkcji, jeżeli są również spełnione wymagania Polskiej Normy wyrobu i niniejszej rekomendacji technicznej.

5.4 Badania gotowych wyrobów

5.4.1 Program badań

Program badań obejmuje:

- badania bieżące,
- badania uzupełniające.

5.4.2 Badania bieżące

Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- lepik IZOLBET K:
 - wyglądu zewnętrznego i konsystencji - tablica 1, poz. 1;
 - oznaczenie temperatury zapłonu wg Pensky'ego-Martensa - tablica 1, poz. 4;
- masy IZOLBET Dp i IZOLBET Dr:
 - wyglądu zewnętrznego i konsystencji - tablica 2, poz. 1;
 - oznaczenie temperatury zapłonu wg Pensky'ego-Martensa - tablica 2, poz. 4;

5.4.3 Badania uzupełniające

Badania uzupełniające obejmują sprawdzenie:

- lepik IZOLBET K:
 - spływności masy z papy asfaltowej temperatury zapłonu - tablica 1, poz. 2;
 - giętkości przy przeginaniu na walcu \varnothing 30 mm w temp. -5°C - tablica 1, poz. 3
 - zawartości wody - tablica 1, poz. 5;
 - zdolności klejenia papy do papy - tablica 1, poz. 6;
 - widma w podczerwieni - tablica 1, poz. 7;
- masy IZOLBET Dp i IZOLBET Dr:
 - spływności masy z papy asfaltowej temperatury zapłonu - tablica 2, poz. 2;
 - giętkości przy przeginaniu na walcu \varnothing 30 mm w temp. -5°C - tablica 2, poz. 3;
 - zawartości wody - tablica 2, poz. 5;
 - widma w podczerwieni - tablica 2, poz. 6.

5.5 Pobieranie próbek do badań

Pobieranie próbek do badań powinno odbywać się zgodnie z PN-B-24620 Lepiki, masy i roztwory asfaltowe i według zapisów w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

5.6 Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być wykonywane zgodnie z ustalonym planem badań w zakładowej kontroli produkcji, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobu.

Wielkość partii powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania uzupełniające powinny być wykonywane nie rzadziej niż raz na 2 lata.

5.7 Ocena wyników badań

Wyrób należy uznać za zgodny z wymaganiami PN-B-24620 Lepiki, masy i roztwory asfaltowe jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

6 KLASYFIKACJA WYNIKAJĄCA Z ODRĘBNYCH PRZEPISÓW I POLSKICH NORM

6.1 Polska Klasyfikacja Wyrobów i Usług (PKWiU): 23.99.13.0

6.2 Polska Scalona Nomenklatura Towarowa Handlu Zagranicznego (PCN): 2715 00 00 0

7 WYTYCZNE DOTYCZĄCE TECHNOLOGII WYTWARZANIA, PAKOWANIA, TRANSPORTU I SKŁADOWANIA ORAZ SZCZEGÓŁOWY SPOSÓB ZNAKOWANIA WYROBU BUDOWLANEGO

7.1 Wytyczne dotyczące technologii wytwarzania

Lepik IZOLBET K oraz masy IZOLBET Dp i IZOLBET Dr powinny być wykonywane zgodnie z dokumentacją technologiczną.

7.2 Wytyczne dotyczące pakowania, transportu i składowania

Lepik IZOLBET K oraz masy IZOLBET Dp i IZOLBET Dr powinny być pakowane w pojemniki zapewniające zachowanie właściwości fizyko-chemicznych. Należy stosować oryginalne pojemniki przewidziane przez producenta, które są oznakowane zgodnie z odrębnymi przepisami.

Lepik IZOLBET K oraz masy IZOLBET Dp i IZOLBET Dr są pakowane w szczelnie zamykane opakowania z tworzyw sztucznych o masie 5 kg, 9 kg i 18 kg oraz w pojemniki metalowe o masie 5 kg, 10 kg i 19 kg, a także w beczki metalowe o masie 50 kg. Dodatkowo masy IZOLBET Dp i IZOLBET Dr są pakowane w beczki metalowe o masie 190 kg.

Lepik IZOLBET K oraz masy IZOLBET Dp i IZOLBET Dr należy przechowywać w szczelnie zamkniętych oryginalnych pojemnikach lub beczkach stalowych. Pojemniki lub beczki stalowe należy magazynować w pozycji stojącej z dala od źródeł ognia i elementów grzejnych, w warunkach zabezpieczających je przed nasłonecznieniem i wpływami atmosferycznymi. Pojemniki lub beczki stalowe z lepikiem IZOLBET K oraz masami IZOLBET Dp i IZOLBET Dr można ustawiać w pozycji stojącej na dowolnych paletach transportowych. Liczba pojemników lub beczek stalowych oraz liczba warstw pakowanych na jednej palecie jest określana przez producenta.

Lepik IZOLBET K oraz masy IZOLBET Dp i IZOLBET Dr sklasyfikowano jako materiały niebezpieczne klasy 3 (ciekły zapalny) i powinny być przewożone w warunkach określonych przepisami o przewozie drogowym towarów niebezpiecznych ADR. Lepik IZOLBET K oraz masy IZOLBET Dp i IZOLBET Dr w opakowaniach o masie mniejszej niż 450 kg nie podlegają przepisom ADR.

Pojemniki i beczki stalowe z lepikiem IZOLBET K oraz masami IZOLBET Dp i IZOLBET Dr należy przewozić w pozycji stojącej, w ilości warstw określonej przez producenta tak, aby tworzyły zwartą całość zabezpieczoną przed ewentualnym przesunięciem i uszkodzeniem.

7.3 Szczegółowy sposób znakowania wyrobu budowlanego

Lepik IZOLBET K oraz masy IZOLBET Dp i IZOLBET Dr mogą być wprowadzone do obrotu z podaniem na etykiecie lub na opakowaniu co najmniej następujących informacji:

- nazwy wyrobu według niniejszej Rekomendacji Technicznej,
- nazwy lub znaku identyfikującego producenta oraz jego adresu,
- adresu zakładu produkującego wyrób,
- daty produkcji,
- masy netto,
- terminu przydatności do użycia,
- instrukcji użycia,
- instrukcji BHP,
- oznakowania zgodne z rozporządzeniem Ministra Zdrowia z dnia 5 marca 2009 r. w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i preparatów niebezpiecznych oraz niektórych preparatów chemicznych (Dz. U. Nr 53, poz. 439),

Informację należy dołączyć do wyrobu w sposób umożliwiający zapoznanie się z nią przez stosującego ten wyrób.

8 WYKAZ DOKUMENTÓW WYKORZYSTANYCH W POSTĘPOWANIU REKOMENDACYJNYM W TYM WYKAZ RAPORTÓW Z BADAŃ WYROBU BUDOWLANEGO

8.1 Polskie Normy i inne:

- a) PN-B-24620:1998 Lepiki, masy i roztwory asfaltowe
- b) PN-B-24620:1998/Az1:2004 Lepiki, masy i roztwory asfaltowe
- c) PN-EN 1767 Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych -- Metody badań - Analiza w podczerwieni
- d) PN-EN ISO 1523 Oznaczanie temperatury zapłonu - Metoda równowagowa w tyglu zamkniętym
- e) PN-EN ISO 9001 Systemy zarządzania jakością -- Wymagania
- f) PN-EN ISO 9029 Ropa naftowa - Oznaczanie wody - Metoda destylacyjna

8.2 Raporty z badań wyrobu budowlanego i inne dokumenty

- a) Badania identyfikacyjne roztworu gruntującego lepiku IZOLBET K oraz mas IZOLBET Dp i IZOLBET Dr, IBDiM, Warszawa, 2010 r.
- b) Protokoły badań: lepiku IZOLBET K oraz mas IZOLBET Dp i IZOLBET Dr, IZOLBET Kazimierz Majchrzak i Wspólnicy Spółka Jawna, 2011 r.
- c) Atest higieniczny HK/B/0089/02/2009: Lepik asfaltowy „IZOLBET K” – Państwowy Zakład Higieny Warszawa, 2009 r.
- d) Atest higieniczny HK/B/0089/03/2009: Masa asfaltowa „IZOLBET Dp” – Państwowy Zakład Higieny Warszawa, 2009 r.
- e) Atest higieniczny HK/B/0089/04/2009: Masa asfaltowa „IZOLBET Dr” – Państwowy Zakład Higieny Warszawa, 2009 r.
- f) Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji nr FD/13/BG/57/2010, PCBC, Gdańsk, 2010 r.
- g) Aprobata Techniczna IBDiM Nr AT/2005-03-1968/1 Asfaltowy roztwór gruntujący o nazwie handlowej: IZOLBET A

9 POUCZENIE

- 9.1 Rekomendacja techniczna nie jest dokumentem upoważniającym do oznakowania wyrobu budowlanego przed wprowadzeniem do obrotu.
- 9.2 Niniejsza rekomendacja techniczna IBDiM może być uchylona z inicjatywy własnej jednostki aprobowanej, po przeprowadzeniu postępowania wyjaśniającego z udziałem wnioskodawcy.
- 9.3 Niniejsza rekomendacja techniczna IBDiM nie narusza uprawnień wynikających z ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2003 r. Nr 119, poz. 1117, ze zm.).

Otrzymują:

- 1 Wnioskodawca o nazwie: **IZOLBET Kazimierz Majchrzak i Wspólnicy Spółka Jawna** z siedzibą: **ul. Kowalska 9, 09-500 Gostynin**
- 2 egz.
- 2 a/a **Dział Normalizacji Instytutu Badawczego Dróg i Mostów**
ul. Instytutowa 1, 03-302 Warszawa, tel. : 22 614 56 59, fax: 22 675 41 27 - 1 egz.