

# CEKOL®

## T-60-A

### Masa szczepna do łączenia starego betonu z nowym

opakowania:

2 kg

20 kg

WYKONYWANIE WARSTWY SZCZEPNEJ  
PRZY ŁĄCZENIU STAREGO BETONU Z NOWYM  
DO WSZELKICH NAPRAW POWIERZCHNI BETONOWYCH

na podłoża betonowe

nanosić twardą szczotką lub pędzlem



**ZASTOSOWANIE:** CEKOL T-60-A jest suchą mieszanką przeznaczoną do wykonywania warstwy szczepnej przy łączeniu starego betonu z nowym. CEKOL T-60-A może być stosowany zarówno wewnątrz jak i na zewnątrz pomieszczeń. CEKOL T-60-A przeznaczony jest do wykonywania wszelkich napraw powierzchni betonowych.

**WŁAŚCIWOŚCI:** CEKOL T-60-A jest suchą mieszanką cementu, wypełniaczy i substancji modyfikujących, służącą do przygotowania zaprawy zwiększającej przyczepność nowego betonu do naprawianego podłoża. Naprawę powierzchni betonowej należy wykonać metodą MOKRO NA MOKRO tzn. przed związaniem warstwy szczepnej CEKOL T-60-A należy przykryć ją warstwą nowego betonu lub zaprawy naprawczej.

**PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:** Przed zastosowaniem zaprawy łączącej CEKOL T-60-A należy:

1. usunąć pozostałości powłok ochronnych, mleczka cementowego oraz powierzchniowe zanieczyszczenia,
2. usunąć słabo związane warstwy betonu, odkuć i usunąć otulinę betonową skorodowanych prętów zbrojeniowych na połowie obwodu pręta lub na całym obwodzie w zależności od stopnia skorodowania,
3. oczyścić odstąpięte pręty zbrojeniowe z rdzy do stopnia czystości Sa 2 1/2 wg PN-ISO 8501-2. Podłoże przeznaczone do naprawy powinno być dokładnie nasyczone wodą. Intensywne nasycanie powinno być prowadzone na 24 h przed planowaną naprawą. Bezpośrednio przed naprawą podłoże powinno być matowo mokre.

**WYKONANIE:** Przygotowanie zaprawy polega na wymieszaniu suchej mieszanki CEKOL T-60-A z wodą w proporcjach 0,25 litra wody na 1 kg suchego proszku. Do odmierzonej ilości wody należy stopniowo dodawać suchą mieszankę, dokładnie mieszając za pomocą mieszadła wolnoobrotowego. Po wymieszaniu świeżą zaprawę należy odstawić na około 15 minut, po czym ponownie zamieszać. Powierzchnię betonową przed naprawą zwilżyć wodą – nie gruntować. Na zabezpieczoną antykorozyjnie stal zbrojeniową i przygotowaną powierzchnię betonu należy nanieść warstwę szczepną o grubości 2 do 3 mm. Zaprawę należy nanosić twardą szczotką lub pędzlem dokładnie pokrywając powierzchnię betonu. Świeża zaprawa nadaje się do użycia w czasie od 0,5 do 2 h (w zależności od temperatury podłoża i otoczenia). Nakładanie nowego betonu należy rozpocząć bezpośrednio lub po lekkim stężeniu warstwy szczepnej, jednak bezwzględnie należy przestrzegać zasady, że warstwa ta musi być świeża i wilgotna.

**PRZECHOWYWANIE:** Przechowywać należy w pomieszczeniach suchych, w oryginalnych opakowaniach.

#### UWAGI:

1. Niedopuszczalne jest nakładanie nowego betonu na całkowicie związaną warstwę szczepną
2. Powierzchnię betonową przed naprawą zwilżyć wodą – nie gruntować

#### DANE TECHNICZNE

Zaprawa spełnia wymagania:	PN-EN 1504-3 wyrób do napraw niekonstrukcyjnych betonu (zaprawa na cemencie hydraulicznym)
Proporcje mieszanki:	0,25 l wody na 1 kg suchego proszku
Czas zużycia zaprawy:	0,5 do 2 godzin w zależności od temperatury podłoża i otoczenia
Wydajność:	1,7 kg/m <sup>2</sup> /mm
Grubość warstwy:	2 do 3 mm
Temperatura wykonywania prac:	+5 °C do +25 °C
Wytrzymałość na ściskanie:	Klasa R2
Zawartość jonów chlorkowych:	≤ 0,05 %
Przyczepność:	≥ 0,8 MPa
Kompatybilność termiczna:	≥ 0,8 MPa
Absorpcja kapilarna:	≤ 0,5 kg m <sup>-2</sup> h <sup>0,5</sup>
Reakcja na ogień:	A2/A2 <sub>s</sub>
Produkt posiada:	Atest PZH